

ВЫПУСК 6

ПРС-НАВИГАТОР



ПРС
ПРОМРЕСУРС СЕРВИС



*Промресурссервис -
правильное решение
для снабженца!*

**АСБЕСТОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ
РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ
ПОЛИМЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ**

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ



ПРС
ПРОМРЕСУРС СЕРВИС

Центр комплексного снабжения предприятий «ПРОМРЕСУРС СЕРВИС» является крупнейшим в России и странах Евразийского союза поставщиком асбестовых, резинотехнических и полимерных изделий.

Созданный нами на базе Инжинирингового центра «ПРОМРЕСУРС» научный и технический потенциал, позволяет нам предоставлять промышленности России и стран Таможенного союза самые новые и современные разработки. Мы постоянно следим за качеством и ценовыми характеристиками предлагаемой продукции, и поэтому наши взыскательные потребители имеют уникальный шанс приобрести товар любых лучших российских и мировых производителей, по лучшим ценам с оптимальной логистикой.

Мы гордимся тем, что нашими постоянными партнерами - потребителями продукции являются такие лидеры российской промышленности, как ПАО «ГМК Норильский никель», ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат», ПАО «КАМАЗ» и еще несколько тысяч лучших представителей Российской промышленности.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОФИС/СКЛАД

ООО «Промресурссервис»
Московская область, г. Долгопрудный,
ул. Зеленая, д1

Телефон (многоканальный)

+7 (495) 526-68-26

Бесплатный звонок по РФ

8 800 201-22-55

Номер для мессенджеров

+7 (916) 626-62-05  

Е-mail по общим вопросам

info@promresurs.ru

Отдел продаж

prs@promresurs.ru

Отзывы о работе специалистов

(конфиденциально)

shirokova@promresurs.ru

ФИЛИАЛ ОФИС/СКЛАД

Г. КРАСНОДАР

8 800 201-22-55 доб 220

+7 (861) 250-67-00

krasnodar@promresurs.ru

ФИЛИАЛ ОФИС/СКЛАД

Г. УФА

8 800 201-22-55 доб. 230

+7 (347) 292-77-37

ufa@promresurs.ru

ФИЛИАЛ ОФИС/СКЛАД

Г. КИРОВ

8 800 201-22-55 доб. 202

kirov@promresurs.ru

Содержание

АСБЕСТОВЫЕ И БЕЗАСБЕСТОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	3
Набивки сальниковые ПРС (АП-31, АПР-31, АГИ, АС, АФТ, ХБП, ЛП)	3
Набивки ПРС безасбестовые	6
Набивки безасбестовые ПРС из гибкого графита	6
Набивки безасбестовые ПРС с углеродным волокном	8
Набивки безасбестовые ПРС с ПТФЭ и кевларом	9
Набивки безасбестовые ПРС комбинированные	10
Паронит	12
Паронит асбестовый (Пон-б, ПМБ, ПМБ-1, ПЭ, ПК, ПА)	12
Паронит безасбестовый	15
Картон хризотилловый	16
КАОН-1	16
КАП	16
Асбобумага БТ, БЭ	17
Ткань асбестовая ПРС	18
Кошма асбестовая противопожарная ПРС	19
Шнур асбестовый (ШАОН ПРС, ШАП)	19
Хризотил (асбокрошка)	20
Листы асбостальные (ЛА-1, ЛА-2)	20
Картон прокладочный (А, АС)	21
Картон электроизоляционный (ЭВ, ЭКС)	21
Одеяла огнеупорные теплоизоляционные «AVANTECH» марки Blanket	22
РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ	24
Рукава резиновые и шланги	24
Рукава напорные с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79	24
Рукава резиновые с текстильным каркасом и металлической спиралью ГОСТ 5398-76	26
Рукава с нитяной оплеткой ГОСТ 10362-2017	27
Рукава для газовой сварки ГОСТ 9356-75	28
Рукава напорные длинномерные ТУ 38.105998-91	29
Рукава дюритовые ТУ 0056016-87	30
Ремни приводные	31
Ремни приводные клиновые ПРС	31
Ремни вентиляторные ПРС	32
Ремни узкопрофильные ПРС	32
Ремни поликлиновые ПРС	33
Ремни многоручьевые ПРС	34
Техпластины	34
Техпластина резиновая ТМКЩ	34
Техпластина резиновая МБС	35
Техпластина резинотканевая	36
Техпластина пористая	37
Техпластина губчатая	38
Пластины для отвала (скребки)	39
Шнуры, трубки, кольца, манжеты	39
Шнуры резиновые	39
Трубки резиновые	41
Кольца уплотнительные резиновые	41
Кольца уплотнительные силиконовые	42
Кольца уплотнительные из фторкаучука FKM, FPM	43
Кольца МУВП	43
Манжеты	44
Конвейерная лента	45
ПОЛИМЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	47
Рукава ПВХ	47
Рукава ПВХ общего назначения, армированные синтетической нитью	47
Рукава ПВХ маслобензостойкие, армированные синтетической нитью	47
Рукава ПВХ напорно-всасывающие общего назначения со спиралью ПВХ	48

Рукава ПВХ тяжелые напорно-всасывающие со спиралью	49
ПВХ маслобензостойкие, морозостойкие	
Рукава ПВХ всасывающие для воздуховодов и вентиляции	50
Рукава ПВХ тяжелые для ассенизаторских машин	51
Оргстекло	52
Оргстекло литьевое ПРС	52
Оргстекло акриловое ТОСП, ТОСН	53
Оргстекло акриловое экструзионное АCRYMA	53
Текстолит ПТ ПРС	54
Пластины	55
Стержни	55
Стеклотекстолит СТЭФ ПРС	56
Стеклоткань	57
Фторопласт ПРС	58
Пластины	58
Стержни	59
Лента ФУМ	60
Капролон	61
Капролон пластины ЭП ПРС	62
Капролоновые стержни ЭС ПРС	62
Винипласт ВНЭ ПРС	63

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

Прокладки	64
Прокладки из резины ТМКЩ и МБС	64
Прокладки дюймовые	65
Хомуты, камлоки, ремонтные соединения	65
Хомуты червячные ПРС	66
Хомуты силовые одноболтовые ПРС	66
Хомуты силовые двухболтовые ПРС	66
Хомуты проволочные ПРС	67
Камлоки	67
Ремонтные соединения (типа Елочка)	70
Диэлектрические материалы	70
Ковры диэлектрические	70
Изолента ХБ и ПВХ	71
Клей	72
Клей 88-СА	72
БТМ	73
Блок торможения магистральный	73

АСБЕСТОВЫЕ И БЕЗАСБЕСТОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Набивки сальниковые ПРС ГОСТ 5152-84



Набивка сальниковая представляет собой шнур круглого или квадратного сечения из эластичного материала пропитанного различными антисептическими либо другими составами. Разделяют набивки по параметрам, среде использования и области применения.

По способу изготовления набивки могут быть: однослойного плетения, размеры от 4мм до 24мм и многослойного плетения, размеры от 25мм до 50мм.

Набивки сальниковые ПРС поставляются в бухтах по 20кг.

Толщина сечения варьируется от 4до 50мм.

Гарантийный срок хранения - 5 лет со дня изготовления.

Виды набивок сальниковых:

Все сальниковые набивки делятся на два больших класса: асбестовые (АП-31, АПР-31, АГИ, АС, АФТ) и безасбестовые (ХБП, ЛП, ПРС)

Наименование	Описание	Плотность, г/см ³ , не менее
АП-31	Асбестовая, плетенная, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная	1,0
АПР-31	Асбестовая, плетенная, с латунной проволокой, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная.	1,2
АГИ	Асбестовая, плетенная, проклеенная с графитом, ингибированная.	0,9
АС	Асбестовая, плетенная, сухая.	0,5
АФТ	Асбестовая, плетенная, пропитанная суспензией фторопласта с тальком.	1,2
ХБП	Плетенная, хлопчатобумажная, пропитанная жировым антифрикционным составом на основе нефтяных экстрактов, графитированная.	0,9
ЛП	Плетеная из лубяных волокон, пропитанная жировым антифрикционным составом, графитированная.	0,9

Вес 1п.м. (гр) можно вычислить при помощи формулы:

$$P \times D \times D$$

где P - плотность набивки

D – сечение набивки

Характеристики и применение набивок

Марка набивки	Рабочая среда	РН среды	Давление среды, Мпа	Температура среды, С	Скорость скольжения, м/с	Узел уплотнения	
АП-31	Нейтральные и агрессивные жидкие и газообразные среды, пар	3 - 14	4.5	-70 +300	2	Арматура	
	Нефтепродукты		2.0	-30 +300	15	Насосы центробежные	
	Нейтральные и агрессивные жидкие среды, нефтепродукты		2.0	250	2	Насосы поршневые	
АС	Нейтральные и агрессивные жидкие среды	5 - 14	5.0	300	2	Арматура	
	Аммиак жидкий и газообразный		4.5	-70+150			
	Газообразные среды		1.0	450	Неподвижные соединения аппаратов		
АПР-31	Нейтральные и агрессивные жидкие и газообразные среды	3 - 10	32.0	70+200	2	Арматура	
	Нефтепродукты		2.0	-30+300	2	Насосы центробежные	
	Нейтральные и агрессивные жидкие среды, нефтепродукты		2.5	4.5	210	15	Насосы поршневые
АФТ	Сжиженные газы, жидкие и газообразные органические продукты	1 - 14	25.0			Арматура	
	Этилен		150	250	2		

Марка набивки	Рабочая среда	РН среды	Давление среды, Мпа	Температура среды, С	Скорость скольжения, м/с	Узел уплотнения
АФТ	Органические продукты, кислые и щелочные среды	1 - 14	30.0	300	15	Насосы центробежные
			34.0	250	2	Насосы поршневые
	Морская вода		4.5	-2+50	10	Насосы центробежные
АГИ	Воздух, азот, инертные газы	4 - 14	20.0	325	2	
	Пар водяной		35.0	565		
	Нефтепродукты		32.0	450		
	Вода, питательная вода		2.0	70	25	
	Органические продукты		38.0	280	2	Арматура
					15	Насосы
	Аммиак жидкий и газообразный		32.0	-70+150	2	Арматура
			15	Насосы		
Жидкие и газообразные нефтепродукты и агрессивные среды	37.0	600		Неподвижные соединения аппаратов		
ХБП	Воздух, инертные газы, нейтральные пары, минеральные масла, углеводороды, нефтяное топливо, промышленная вода	5 - 10	20.0	120	2	Арматура
			2.5		15	Насосы
ЛП	Воздух, инертные газы, нейтральные пары, минеральные масла, углеводороды, нефтяное топливо, промышленная вода, растворы щелочей	5 - 10	16.0	150	2	Арматура
			2.5		15	Насосы

Графитовые и безасбестовые набивки ПРС



Один из самых известных и популярных видов уплотнителей - безасбестовые набивки. В основе их состава различные материалы с волокнистой структурой. Например, нити из хлопка, химические или лубяные волокна. Для получения продукции с нужными характеристиками в производстве используют необходимые компоненты - разные сорта наполнителей, пропиток.

Безасбестовые набивки как необходимый элемент используются для уплотнения статичных или динамичных сочленений различных конструкций, что обеспечивает структуре непроницаемость для внешней среды.

Исследования доказали, что набивки без асбеста имеют целый ряд преимуществ по сравнению с изделиями, где присутствует этот материал. В России самым большим спросом пользуются следующие виды набивки:

- графитовая набивка, армированная металлическими нитями или стекловолокном;
- набивка с углеродным волокном.

Набивки безасбестовые ПРС из гибкого графита

Марка набивки	Рабочая среда	Плотность, г/см ³ , не менее	РН среды	Давление среды, МПа	Температура среды, С	Скорость скольжения, м/с	Узел уплотнения
ПРС 11 - Набивка из гибкого графита армированная ХБ нитью.	Вода, углеводород, смазочное масло, термальное масло, органические растворители.	1,1	0-14	25	-100+450	0-8	Высокоскоростные центробежные насосы с минимальными протечками для охлаждения.
ПРС 11-2- Набивка из гибкого графита пропитанная ПТФЭ (политетрафторэтилен) суспензией	Горячая вода, углеводороды, смазочное масло, термальное масло, органические растворители	1,3	0-14	25	-100+280	0-8	Центробежные и плунжерные насосы при температурах до 300°С.
ПРС 12 - Набивка из гибкого графита и ПТФЭэкспандированного графитом.	Пар, вода, перегретый пар, химические среды, нефтепродукты (кроме сильных окислителей)	1,5	0-14	30	-100+260	0-8	Центробежные насосы, арматура, мешалки.

Марка набивки	Рабочая среда	Плотность, г/см ³ , не менее	РН среды	Давление среды, Мпа	Температура среды, С	Скорость скольжения, м/с	Узел уплотнения
ПРС 13 С - Набивка из гибкого графита армированная стекловолокном	Вода, техническая вода, воздух, пар, перегретый пар, нефтепродукты, слабые кислоты и основания, масла, растворители, мазут, кроме сильных окислителей.	1,2	0-14	30	-100+550	0-8	Центробежные и плунжерные насосы при температурах до 300°С.
ПРС 14 - Набивка из гибкого графита армированная инконелевой высокотермостойкой проволокой.	Пар, вода, горячие и агрессивные среды, кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, тяжелых, нефтепродуктов.	1,2	0-14	30	-100+550	0-8	Центробежные и плунжерные насосы при температурах до 300°С.
ПРС 14-1 - Набивка из армированных инконелевой (высокотермостойкой) проволокой графитовых нитей, оплетенная инконелевой сеткой.	Пар, вода, перегретый пар, химические среды, нефтепродукты (кроме сильных окислителей), щелочи, кислоты, органические растворители, углеводороды, высокотемпературная среда.	1,5	0-14	30	-100+260	0-8	Центробежные насосы, арматура, мешалки.
ПРС 15 - Набивка из нитей терморасширенного графита армированная ХБ нитью пропитанная ПТФЭ суспензией	Пар, вода, минеральные масла, щелочи, кислоты, нефть и нефтепродукты.	1,3	0-14	30	-100+260	0-8	Запорная арматура, фланцы, разъемы

Набивки безасбестовые ПРС с углеродным волокном

Марка набивки	Рабочая среда	Плотность, г/см ³ , не менее	РН среды	Давление среды, МПа	Температура среды, С	Скорость скольжения, м/с	Узел уплотнения
ПРС 21 - Набивка из углеродного волокна пропитанная ТФЭ (тетрафторэтилен) суспензией.	Пар, вода, растворители, слабые растворы кислот, щелочей, углеводороды, масла до T=300°C нефтепродукты.	1,5	1-13	15	-50 +260	0-15	Запорная арматура, насосы.
ПРС 22 - Набивка из углеродного волокна графитонаполненная, пропитанная ПТФЭ суспензией.	Вода, пар, морская вода, соли, растворы, фабричные отходы, минеральные масла, нефть.	1,5	1-13	15	-50 +260	0-15	Центробежные, плунжерные и поршневые насосы, смесители, миксеры, запорная арматура.
ПРС 22-1 - Набивка из углеродного волокна графитонаполненная. Сделана из чистого термостойкого углеродного волокна и наполнена графитом.	Вода, пар, морская вода, соли, растворы, фабричные отходы, минеральные масла, нефть.	1,2	1-13	15	280	0-15	Центробежные, плунжерные и поршневые насосы, смесители, миксеры, запорная арматура.
ПРС 22-2 - Набивка из высоко-температурного углеродного волокна, пропитанного графитовой суспензией.	Кислоты, щелочи, газы, нефтепродукты, растворители, за исключением окислителей и сред, несовместимых с графитом.	1,3	0-14	25	650~700	0-25	Для насосов и арматуры с горячими средами.

Набивки безасбестовые ПРС с ПТФЭ и кевларом

Марка набивки	Рабочая среда	Плотность, г/см ³ , не менее	РН среды	Давление среды, Мпа	Температура среды, С	Скорость скольжения, м/с	Узел уплотнения
ПРС 31 - Из арамидных (кевларовых) волокон, пропитанных фторопластовой суспензией.	Химия, нефтепереработка, в целлюлозно-бумажной и пищевой промышленности. Особенно подходит для абразивных и кристаллизующихся сред.	1,6	2-12	25	-100+280	0-15	Центробежные и поршневые насосы и арматура.
ПРС 32 - Набивка из ПТФЭ-графитовой нити с оплетенными гранями из арамидного волокна (кевлар).	Газы, вода, морская вода, сточные воды, разбавленные кислоты, растворы неорганических и органических солей, щелочные растворы, нефтепродукты, масла, животные жиры, органические соединения, амины, нитриты	1,6	2-14	25	-100+260	0-20	Центробежные и плунжерные насосы, установки высокого давления, арматура, фланцы и разъемы.
ПРС 33 - Набивка из ПТФЭ-графитовой нити и арамидного волокна.	Газы, вода, морская вода, сточные воды, разбавленные кислоты, растворы неорганических и органических солей, щелочные растворы, нефтепродукты, масла, животные жиры, органические соединения, амины, нитриты, абразивы, известь, песок, твердые вещества.	1,6	2-14	25	-100+260	0-20	Плунжерные насосы.

Набивки безасбестовые ПРС комбинированные

Марка набивки	Рабочая среда	Плотность, г/см ³ , не менее	РН среды	Давление среды, МПа	Температура среды, С	Скорость скольжения, м/с	Узел уплотнения
ПРС 41 - Набивка из чистых волокон ПТФЭ (тефлон).	В фармацевтической, химической, целлюлозно-бумажной, текстильной и пищевой	1,4	0-14	15	260	0-8	Арматура.
ПРС 42 - Набивка из волокон экспандированного фторопласта (ПТФЭ), пропитанных фторопластовой суспензией (ПТФЭ).	Химические среды, кроме расплавленных щелочных металлов и элементарного фтора при высоких давлениях и температурах; в фармацевтической, пищевой промышленности. Допускается для применения в жидком кислороде.	1,9	0-14	15	280	0-8	Центробежные поршневые насосы и арматура.
ПРС 43 - Набивка из ПТФЭ-графитовой нити. Состоит из ПТФЭ пряжи, содержащей внедренный графит. Соответствует волокну GFO.	Вода, пар, растворители (кроме царской водки, кипящей азотной кислоты и фтора).	1,9	0-14	15	220	0-8	Насосы, миксеры, автоклавы.
ПРС 43-1 - Набивка из волокон экспандированного графитонаполненного фторопласта ПТФЭ.	Для всех рабочих сред за исключением особо сильных окислителей, таких как олеум, дымящая азотная кислота, царская водка и фтор.	1,8	0-14	20	260	0-20	Насосы.
ПРС44 - Набивка из ПТФЭ нити и графитовой нити. Изготавливается путем переплетения нитей ПТФЭ и графита.	Вода, пар, растворители, сероводород.	1,9	0-14	25	220	0-8	При уплотнении узлов, где не допускается загрязнение.

Марка набивки	Рабочая среда	Плотность, г/см ³ , не менее	РН среды	Давление среды, Мпа	Температура среды, С	Скорость скольжения, м/с	Узел уплотнения
ПРС 44сп - Набивка из гибкого графита армированная стеклонитью, с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта GORE PO с силиконовой пропиткой.	Пар, вода, горячие среды кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, тяжелые нефтепродукты.	1,4	0-14	15	260	0-8	Центробежные поршневые насосы и арматура.
ПРС 45 - Набивка из ПТФЭ-графитовой нити с оплетенными гранями из арамидного волокна (кевлар).	Вода, пар, морская вода, нефтепродукты, кислоты, щелочи, солевые растворы, масла.	1,7	0-14	20	260	0-20	Центробежные поршневые насосы и арматура.
ПРС 46 - Набивка из гибкого графита армированная стеклонитью, с угловой оплеткой из арамидного волокна (кевлар), пропитанная фторопластовой суспензией (ПТФЭ).	Для всех рабочих сред за исключением особо сильных окислителей.	1,3	2-14	25	-100+280	0-20	Центробежные поршневые насосы и арматура.
ПРС47- Плетеная из волокон экспандированного графитонаполненного фторопласта с силиконовой пропиткой (GFO) и арамидных, пропитанных фторопластовой суспензией.	Масла, продукты нефтепереработки, кристаллизующиеся растворы солей, абразивные среды.	1,8	0-14	25	220	0-8	Центробежные поршневые насосы и арматура.

Марка набивки	Рабочая среда	Плотность, г/см ³ , не менее	РН среды	Давление среды, Мпа	Температура среды, С	Скорость скольжения, м/с	Узел уплотнения
ПРС 48 - Плетеная из чередующихся волокон экспандированного графитонаполненного фторопласта с силиконовой пропиткой (GFO) и арамидных, пропитанных фторопластовой суспензией.	Пар, вода, горячие и агрессивные среды кроме сильных окислителей и абразивных сред, разбавленных сильных кислот, сильных щелочей, тяжелые нефтепродукты.	1,4	0-13	15	260	0-20	Центробежные поршневые насосы и арматура.

Паронит ГОСТ 481-80,ТУ 2570-010-21523050-2017



Паронит это листовой прокладочный материал, состоящий из асбеста, каучука и порошкообразных наполнителей. Паронит применяется в условиях воздействия агрессивных сред, в широких диапазонах температур, в условиях высокого давления и в различных климатических условиях. Из паронита изготавливают прокладки для герметизации неподвижных плоских стыков труб, насосов, арматуры.

В зависимости от условий рабочей среды, температуры и необходимого давления выделяют следующие марки паронита:

Марка	Плотность г/см ³	Максимально допустимое давление	Максимально допустимая температура	Рабочая среда
Пон-6 (паронит общего назначения)	1,8-2,0	6,4	-50 до +450	Пресная перегретая вода, насыщенный и перегретый пар, сухие нейтральные и инертные газы
		1,0	-50 до +100	Воздух
		2,5	-40 до +200	Водные растворы солей, жидкий и газообразный аммиак, спирты
		0,25	-182	Жидкий кислород и азот
		2,5	200	Тяжелые и легкие нефтепродукты

Марка	Плотность г/см ³	Максимально допустимое давление	Максимально допустимая температура	Рабочая среда
ПМБ (паронит маслобензостойкий)	1,5-2,0	3,0	+300	Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции, расплав воска
		2,0	-40 до+100	Сжиженные и газообразные углеводороды С1-С5
		10,0	-40 до +50	Рассолы
		6,4	+490	Коксовый газ
		5,0	+150	Газообразный кислород и азот
ПМБ-1	1,5-2,0	16,0	-40 до +250	Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции
		16,0	-40 до +100	Жидкость ВПС
		10,0	-2 до +50	Морская вода
		2,5	-50 до +150	Хладоны 12, 22, 114В-2
ПЭ (паронит электролизерный)	1,6-2,0	2,5	180	Для уплотнения собираемых в батарею ячеек в электролизерах и для электрической изоляции ячеек друг от друга. Минимальное давление, необходимое для герметизации соединения, 10 МПа (100 кгс/см ²) для электролизеров, работающих под давлением 0,02 МПа (0,2 кгс/см ²) и 30 МПа (300 кгс/см ²) для электролизеров, работающих под давлением 1 МПа (10 кгс/см ²)
ПК (паронит кислотостойкий)	2,0-2,5	2,5	250	Для неподвижных соединений типа “гладкие”, “шип-паз”, “выступ-впадина” сосудов, аппаратов, насосов, арматуры, трубопроводов, компрессоров и других агрегатов
		1,0	150	В спиральнонавитых прокладках в качестве мягкого наполнителя
ПА (паронит армированный сеткой)	1,9-2,5	10,0	450	Пресная перегретая вода, насыщенный и перегретый пар
		7,5	250	Нейтральные инертные, сухие газы, воздух
		4,5	400	Тяжелые и легкие нефтепродукты, масляные фракции

Размеры и приблизительный вес паронита

	Марка паронита							
	ПОН-Б		ПМБ		ПМБ-1	ПЭ	ПК	ПА
	Размеры одного листа, м							
	1,5x1,7	1,5x2,0	1,5x1,7	1,5x2,0	1,5x1,0	1,5x1,0	1,5x1,0	1,5x1,0
	Вес листа, кг							
Толщина, мм								
0,4	2,0	2,5	2,0	2,5	1,0	-	-	-
0,5	2,7	3,0	2,7	3,0	1,5	-	-	-
0,6	3,0	3,6	3,0	3,6	1,8	-	-	-
0,8	4,0	4,8	4,0	4,8	2,4	-	-	3,0
1	5,4	6,4	5,4	6,4	3,0	2,4	3,0	3,8
1,2	-	-	-	-	-	-	-	4,5
1,5	8,0	9,0	8,0	9,0	4,5	3,6	-	5,6
2	11	13	11	13	6,0	4,8	6,0	7,5
3	15	19	15	19	9,0	7,2	9,0	11,3
4	21	24	21	24	12,0	11,0	12,0	15,0
5	26	31	26	31	15,0	12,0	-	18,8
6	30	40	30	40	-	-	-	-

Гарантийный срок хранения паронита - 2 года со дня изготовления

Паронит безасбестовый ПРС ТУ 2570-010-21523050-2017

На ряду с асбестовым паронитом, компания Промресурссервис имеет в продаже паронит безасбестовый, который также различается в зависимости от условий рабочей среды, температуры и необходимого давления.

Наименование	Применение	Цвет*	Плотность (г/см ³)	Температурный диапазон (°С)
Пон ПРС безасбестовый	Вальцованный, безасбестовый прокладочный материал. Обеспечивает полную герметичность неподвижных разъемных соединений аппаратов, трубопроводов и арматуры в различных средах: газ, вода, водянистые растворы, масла и смазки, разбавленные кислоты и щелочи.	Синий	1,7-2,0	от -40 до +200
ПМБ ПРС безасбестовый	Маслобензостойкий вальцованный безасбестовый прокладочный материал. Обеспечивает полную герметичность неподвижных разъемных соединений аппаратов, трубопроводов и различной арматуры, обеспечивая безопасность эксплуатации оборудования в химической, нефтеперерабатывающей, энергетической и пищевой промышленности. Рабочая среда: тяжелые и легкие углеводороды, масляные фракции, сжиженные и газообразные углеводороды, хладоны.	Черный	1,7-2,0	от -60 до +250
ПК ПРС безасбестовый	Вальцованный, безасбестовый прокладочный кислотостойкий материал. Для неподвижных соединений типа “гладкие”, “шип-паз”, “выступ-впадина” сосудов, аппаратов, насосов, арматуры, трубопроводов, компрессоров, двигателей внутреннего сгорания и других агрегатов.	Желтый	1,9-2,5	от -40 до +250

*Цвет может отличаться от указанного в таблице.

Картон хризотилвый КАОН-1 ГОСТ 2850-2022



Картон хризотилвый общего назначения предназначен для использования в качестве огнезащитного теплоизоляционного материала при температуре изолируемой поверхности не более 500°C.

Изготавливается в листах размером 800x1000мм и 1000x1000мм и толщиной 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 мм

Обладает высокой механической прочностью, щелочестойкий, не подвержен процессам старения и прост в применении. Картон асбестовый не выделяет вредных веществ при нагревании.

Срок хранения картона - 10 лет со дня изготовления

Физико-механические показатели картона

Показатель	Норма
Плотность, кг/м ³	1000-1400
Предел прочности при растяжении, не менее	
- в продольном направлении, МПа (кгс/см ²)	1,2 (12)
- в поперечном направлении, МПа (кгс/см ²)	0,6 (6)
Потеря массовой доли веществ при прокаливании, не более, %	15

Применение асбокартона КАОН-1:

- ① Для термоизоляции промышленных печей и котлов
- ② Для создания термоизоляционных полос, колец, шайб, лент, прокладок
- ③ Обеспечит защиту металлических структур от перегрева при сильном повышении окружающей температуры
- ④ В качестве выравнивающего слоя при покрытии изоляции трубопроводов стеклотканью.
- ⑤ Для изготовления опорных устройств при изоляции мягкими теплоизоляционными изделиями горизонтальных трубопроводов.
- ⑥ Для изготовления нетоксичных, негорючих, электро- и звукоизоляционных материалов в электротехнической и химической промышленности, машиностроении, судостроении, приборостроении.
- ⑦ В качестве огнезащитного и противопожарного материала в гражданском строительстве и многое другое.

Картон хризотилвый КАП ГОСТ 2850-2022

Картон хризотилвый прокладочный, не горит при нагревании до температуры 500°C.

Изготавливается в листах размером 780x 460 мм и толщиной 1,3; 1,6; 1,9; 2,5 мм

Физико-механические показатели картона

Показатель	Норма
Плотность, кг/м ³	900-1200
Предел прочности при растяжении, не менее	
- в продольном направлении, МПа (кгс/см ²)	2,5 (25)
- в поперечном направлении, МПа (кгс/см ²)	1,5 (15)
Потеря массовой доли веществ при прокаливании, не более, %	18

Применяется в авиационной, химической, металлургической, электротехнической отраслях, для судостроения и машиностроения, а также для тепловой изоляции теплоэнергетического оборудования, приборов, аппаратуры и коммуникаций.

Асбобумага БТ и БЭ ГОСТ 23779-95



Асбобумагу изготавливают из асбестового волокна, переработанного в виде водной суспензии с небольшим количеством связующего вещества. Асбобумага выпускается различных марок, каждая из которых имеет различные области применения:

БТ (теплоизоляционная) выпускают в виде рулонов шириной 1000мм, толщиной 0,65мм, 1,0 мм и 1,5 мм. Применяется для теплоизоляции горячих поверхностей с температурой до 500°С

Физико-механические свойства бумаги БТ

Наименование параметра	Толщина, мм		
	0,65	1,0	1,5
Масса 1 м.кв., кг, не более	800	1200	1800
Разрушающее усилие при растяжении, Н: в продольном направлении в поперечном направлении	2812	3014	3216
Массовая доля влаги, %, не более	3	3	3
Потеря вещества при прокаливании в течение двух часов при температуре +750°С, не более	17	17	17

БЭ (электроизоляционная) выпускают в виде рулонов шириной 1000мм

толщиной ±0,5мм; ±0,8мм; ±1,0мм

Применяется для нагревостойкой электроизоляции в электрических машинах и аппаратах.

Физико-механические свойства бумаги БЭ

Наименование параметра	Толщина, мм		
	0,5	0,8	1,0
Пробивное напряжение, кВ, не менее	2,1	2,3	2,5
Масса 1м ² , г, не более	500	1000	1200
Массовая доля влаги, %, не более	3	3	3
Потеря веществ при прокаливании, не более, %	25	25	25

Гарантийный срок хранения бумаги - 5 лет со дня изготовления.

Ткань асбестовая ПРС ГОСТ 6102-94



Ткань асбестовая (асботкань) - полотно из переплетенных асбестовых нитей, содержащих от 5 до 18% связующего волокна (вискозы, хлопка, лавсана). Применяется в качестве термостойкого теплоизоляционного и прокладочного материала.

Используется асботкань для изготовления прорезиненных тканей, асботекстолитов, изделий промышленной техники, для прошива жарозащитной одежды и теплозащитных покрытий.

Асбестовые ткани отличаются по назначению в зависимости от толщины, плотности и рабочей температуры.

Ткань асбестовая ПРС поставляется в рулонах:

Ширина: 1550 мм (+20/-30 мм)

Длина рулона: ~30-33 п.м. (47-50 кв.м.)

Вес рулона: ~ 50 кг.

Температура рабочей среды от +130°C до +400 °C.

Гарантийный срок хранения: с содержанием полиэфирного (лавсанового) волокна - 10 лет со дня изготовления.

Асбестовую ткань следует хранить в сухом закрытом помещении.

Марка	Толщина, мм	Поверхностная плотность, г/м ²	Рекомендуемая температура, С	Потеря веществ при прокаливании, не более %
АТ-1	1,6	1000	130 до 400	29
АТ-2	1,7	1050	130 до 400	32
АТ-3	2,5	1200	130 до 400	32
АТ-4	3,1	1475	130 до 400	32

Кошма асбестовая противопожарная ПРС



Кошма изготавливается из ткани асбестовой размерами 1,5х1,5м и 1,5х2,0м.

Предназначена:

- для локализации горения в начальной стадии пожара;
- тушения горячей одежды на пострадавших;
- защиты конструкций и оборудования при проведении огневых работ;

Кошмой должны комплектоваться пожарные щиты производственных объектов, склады, АЗС, торговые предприятия, павильоны, гаражи. Гарантийный срок хранения 3 года со дня изготовления.

Шнур асбестовый ГОСТ 1779-83



Шнур марки **ШАОН ПРС** и **ШАОН ПРС Премиум** (шнур асбестовый общего назначения) изготавливается из асбестового волокна с добавлением хлопка или синтетических материалов путем скручивание волокон асбеста в нити с последующим их свиванием в шнур без использования сердечника

Шнуры асбестовые используется в качестве термостойкого, теплоизоляционного и уплотнительного материала.

Рабочая среда, максимально допустимое давление/температура:

-Газ, пар, вода.

Давление: до 0,1 МПа (1,0 кгс/см²)

Температура: до 400°С

ШАОН поставляется в бухтах по 20кг.

Толщина сечения варьируется от 2 до 40мм.

Шнур марки **ШАП-02** (шнур асбестовый пуховый) состоит из сердечника, обмотанного снаружи асбестовыми нитями или пряжей.

Работоспособен при t° до +400°С.

Согласно ГОСТ 1779-83 шнур марки ШАП-02 диаметра не имеет.

Средний справочный диаметр 40мм, вес 1п.м.- 80-150гр.

Приблизительный вес 1м.п. шнура

Диаметр,мм	вес, гр
2	4
5	55
6	71
8	90
10	115
12	155
20	420

Диаметр,мм	вес, гр
22	540
25	660
28	780
30	840
32	900
35	950

Гарантийный срок хранения шнуров асбестовых -10 лет со дня изготовления (при соблюдении условий хранения и транспортировки).

Хризотил (асбокрошка) ГОСТ12871-2013, ТУ 5221-010-00281476-2015

Асбестовая крошка производится из хризотилевых волокон, которые являются ценнейшим природным минералом, подобного которому в природе не существует. Волокна хризотил-асбеста не горят и выдерживают высокие температуры. Лишь при нагреве до 700 °С они теряют химически связанную воду и становятся хрупкими. Плавится хризотил при температуре около 1500 °С.



Асбест марки А - 6К-30 применяется при производстве асбестовых фрикционных материалов, стройматериалов (кровельные и стеновые панели), асбестоцементных изделий, для теплоизоляции печей и обмуровки котлов. Асбокрошка пожаровзрывобезопасна. Расфасовка в брикетах по 50 кг. Гарантийный срок хранения: 5лет со дня изготовления.

Листы асбостальные ЛА-1 и ЛА-2 ГОСТ 12856-96

Асбостальные листы представляют собой перфорированный проволочный каркас, покрытый с обеих сторон асболатексной бумагой. На поверхность наносится графитовый слой, в основе которого лежит синтетический каучук.

Листы асбостальные применяют для вырубки прокладок, предназначенных для герметизации стыка двух контактирующих поверхностей: для уплотнения стыка головки с блоком цилиндров карбюраторных и дизельных двигателей, для уплотнения

Марка листа	Рабочая среда	Максимальная температура, °С	Максимальное допустимое давление, МПа
ЛА-1 Толщина 1,75мм	Бензин и дизельное топливо	90	-
	Масло	150	1,0
ЛА-2 Толщина 1,5мм	Продукты сгорания топлива	400	-
	Вода или охлаждающая жидкость	125	0,35

Гарантийный срок хранения листов - 5 лет со дня изготовления.

Картон прокладочный «А» ТУ 17.12.59-037-00278882 -2021, «АС» ТУ 5443-015-00278882-2007



Картон прокладочный используется для производства уплотняющих прокладок во фланцах и прочих соединениях, применяющихся в водяной или воздушной средах, а также, в бензиновой или масляной среде.

Марка	Толщина,мм	Плотность не менее, г/см ³	Рабочая среда
Картон прокладочный "А"	0,3±0,03	0,75	Масло, вода, бензин
	0,5±0,05		
	0,8±0,1		
Картон прокладочный "АС"	1,0±0,12	0,75	Масло, вода, бензин
	1,5±0,2		

Гарантийный срок хранения картона - 1 год со дня изготовления.

Картон электроизоляционный марки «ЭВ» ГОСТ 2824-86, марки «ЭКС» ТУ 17.12.59-030-00278882-2017

Картон электроизоляционный, предназначен для общих целей изоляции, а также изоляции электрооборудования.

Марка	Толщина,мм	Плотность не менее, г/см ³	Рабочая среда
Картон электроизоляционный "ЭВ"	0,1+0,02/-0,01	1,15	Воздух
	0,15±0,02		
	0,2±0,02		
	0,3+0,03/-0,02		
	0,4±0,03		
	0,5±0,05		
Картон электроизоляционный «ЭКС»	1,0±0,10	0,75	Воздух
	1,5±0,10		
	2,0±0,20		

Гарантийный срок хранения картона - 5 лет со дня изготовления.

Одеяло огнеупорное теплоизоляционное иглопробивное марки Blanket "AVANTECH" ТУ 23.20.12-014-59264088-2018



Одеяла являются безасбестовым, высокотемпературным изоляционным материалом, который производится на основе керамических волокон, сплетённых между собой механическим способом, прошедших термообработку при температуре 700°C. Благодаря своим свойствам такие одеяла обладают рядом преимуществ, таких как:

- Низкая теплопроводность
- Трещиноустойчивость
- Высокая прочностью на разрыв и на изгиб
- Сочетание в себе высокотемпературных, огнеупорных и изоляционных свойств
- Легкость в обработке и многое другое.

Пример условного обозначения:

Одеяло теплоиз. Blanket1260/160(14600*610*13), где:

1260 - температура

160 - плотность, кг/м³

14600 - длина, мм

610 - ширина, мм

13 - толщина, мм

Физико-химические показатели

Наименование показателя	Blanket 1260	Blanket 1430
Классификационная температура С, не выше	1260	1430
Относительное изменение массы при прокаливании,%, не более	1,0	1,0
Кажущаяся плотность, кг/м ³	64, 96, 128, 160	
Химический состав,%		
Al ₂ O ₃ , не менее	44	33
Al ₂ O ₃ +SiO ₂ , не менее	97	81
ZrO ₂ , не менее	-	12-16
Группа горючести	НЕ ГОРЮЧИЙ	
Теплопроводность при температуре 25С Вт/(м·К), не более	0,038	
Изменение линейных размеров (выдержка 24 часа при классификационной температуре),% не более	3,9	

Габаритные размеры

Толщина, мм		Длина, мм		Ширина, мм	
Номинальное значение	Предельное отклонение	Номинальное значение	Предельное отклонение	Номинальное значение	Предельное отклонение
13	11-15	14600	± 100	610	± 10
19	16-21	9760			
25	22-28	7300			
38	34-43	4880			
50	45-55	3660			

Применение:

- ① Используется при футеровке во всех отраслях промышленности до температуры 1430°C, позволяет существенно снизить энергопотребление при эксплуатации печей и термического оборудования.
- ② Применяется вместо традиционных материалов в футеровках практически всего парка термического оборудования, печей крекинга и риформинга нефтеперерабатывающей и химической отраслях.
- ③ Теплоизоляция сводов и стен печей, а также регенераторов стекловаренных печей.
- ④ Футеровка стен, плоских сводов, горелочных камней, теплоизоляция смотровых и технологических люков туннельных печей для обжига керамических плиток.
- ⑤ Изоляция газовых и паровых турбин в энергетике.
- ⑥ Тепловые барьеры в автомобильной промышленности.

РЕЗИНОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

Рукава резиновые и шланги

Рукава напорные с текстильным каркасом ГОСТ 18698-79



Рукава предназначены для работы в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей и газов, насыщенного пара, сыпучих материалов в районах холодного, умеренного и тропического климата.

В зависимости от назначения напорные рукава подразделяются на классы, указанные в таблице:

Основные параметры и температура работоспособности

Класс	Рабочая среда	Работоспособность рукавов при температуре окружающего воздуха, С, в районах		
		с умеренным климатом	с тропическим климатом	с холодным климатом
Б (I)	Бензин Керосины	-35+70	-20+70	-50+70
	Минеральные, масла на нефтяной основе	-35+100	-20+100	-50+100
В (II)	Вода, техническая (без присадок), растворы неорганических кислот и щелочей концентрацией до 20% (кроме растворов азотной кислоты)	+50	+55	+50
ВГ (III)	Вода горячая	+100		
Г (IV)	Воздух, углекислый газ, азот и другие	-35+50	-20+55	-50+50
П (VII)	Пищевые вещества	+50	+55	+50
Ш (VIII)	Абразивные материалы	-35+50	-20+50	-50+50
	Слабощелочные и слабокислые растворы для штукатурных и малярных работ	+50	+55	+50
ПАР-2 (X)	Насыщенный пар	+175	-	+175

Пример условного обозначения:

Б (I)-10-50-64ГОСТ 18698-79, где:

Б(I) – класс (рабочая среда)

10– рабочее давление, МПа(кгс/см²)

50– внутренний диаметр, мм

64– наружный диаметр, мм

Гарантийный срок хранения и эксплуатации рукавов напорных резиновых с текстильным каркасом в условиях умеренного и холодного климатов (маркировка ХЛ) составляет 1,5 года со дня изготовления для классов Б, В, П, Ш, ВГ, Г и 1 год для классов Пар - 2, в условиях тропического климата составляет 1 год со дня изготовления для классов Б, В, П, Ш, ВГ, Г

Таблица соотношения диаметров и давлений рукавов

Тип, класс	Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа	Тип, класс	Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа
	внутренний	наружный			внутренний	наружный	
Б (I), В (II), П (VII)	12	23	0,63	ВГ(III), Г (IV)	16	28	1,0
	12	23	1,0		18	31	1,0
	16	27	0,63		20	31	0,63
	16	27	1,0		20	33	1,0
	16	29	1,6		25	36	0,63
	26	29	2,0		25	40	1,0
	18	29	0,63		32	43	0,63
	18	29	1,0		32	47	1,0
	18	32	1,6		38	51	0,63
	20	31	0,63		38	53	1,0
	20	31	1,0		50	64	0,63
	20	31	1,6		50	69	1,0
	20	33	2,0		65	83	0,63
	25	36	0,63		65	86	1,0
	25	38	1,0		Ш (VIII)	16	29
	25	38	1,6	16		29	1,6
	25	40	2,0	18		31	1,0
	32	43	0,63	18		32	1,6
	32	45	1,0	20		33	1,0
	32	47	1,6	25		38	1,0
	32	49	2,0	25		41	1,6
	38	49	0,63	25		43	2,0
	38	51	1,0	32		45	0,63
	38	53	1,6	32		47	1,0
	38	55	2,0	32		49	1,6
	50	62	0,63	32		52	2,0
	50	64	1,0	38		52	0,63
	50	68	1,6	38		55	1,0
	50	73	2,0	38		57	1,6
	65	77	0,25	38	61	2,0	
	65	79	0,63	50	65	0,63	
	65	83	1,0	50	67	1,0	
	65	86	1,6	50	71	1,6	
	65	90	2,0	50	76	2,0	
	75	87	0,25	65	81	0,63	
	75	89	0,63	65	83	1,0	
	75	92	1,0	65	91	1,6	
	75	100	1,6	75	92	0,63	
	75	104	2,0	100	118	0,63	
	100	111	0,16	ПАР-2 (X)	12	30	0,8
100	111	0,25	16		36	0,8	
100	115	0,63	18		38	0,8	
125	136	0,16	25		46	0,8	
125	136	0,25	32		56	0,8	
125	146	0,63	38		64	0,8	
150	161	0,16	50		80	0,8	
150	161	0,25					
150	172	0,63					
200	213	0,16					
200	213	0,25					
200	225	0,63					

Рукава резиновые с текстильным каркасом и металлической спиралью ГОСТ 5398-76



Рукава резиновые с текстильным каркасом, металлической спиралью применяются для всасывания и нагнетания различных жидкостей, топлива, масел на нефтяной основе и газов. В зависимости от назначения рукава подразделяются на классы, указанные в таблице:

Класс	Рабочая среда	Работоспособность рукавов при температуре окружающего воздуха, С, в районах		
		с умеренным климатом	с тропическим климатом	с холодным климатом
Б	Бензин, керосин, топлива, масла на нефтяной основе.	-35+90	-10+90	-50+90
В	Вода, техническая	-35+90	-10+90	-50+90
Г	Воздух, углекислый газ, азот, инертные газы.	-35+90	-10+90	-50+90
КЩ	Слабые растворы неорганических кислот и щелочей концентрации до 20%.	-35+90	-10+90	-50+90
П	Пищевые вещества (молоко, пиво, спирт, вино, слабокислые растворы органических и др. веществ, питьевая вода).	-35+90	-10+90	-50+90

Пример условного обозначения:

В-2-25-3 8000 ГОСТ 5398-76, где:

В – класс (рабочая среда)

2 - группа

25 – внутренний диаметр, мм

3– рабочее давление, МПа (кгс/см²)

8000 – длина рукава, мм

Таблица соотношения диаметров давлений рукавов

Класс	Внутренний диаметр, мм	Рабочее давление, МПа	Рабочий вакуум, МПа	Длина манжеты, мм	Длина рукава, м
В, Б, КЩ, П	25	0,3-1,0	0,08	75	10
	32	0,3-1,0	0,08	75	10
	38	0,3-1,0	0,08	85	10
	50	0,3-1,0	0,08	100	4; 6; 8; 10
	65	0,3-1,0	0,08	100	4; 6; 8; 10
	75	0,3-1,0	0,08	100	4; 6; 8; 10
	100	0,3-1,0	0,08	100	4; 6; 8; 10
	125	0,3-1,0	0,08	150	4; 6
	150	0,3-1,0	0,08	150	4
	200	0,3-1,0	0,08	150	4

	250	0,3-1,0	0,08	200	4
	300	0,3-1,0	0,08	200	4

Гарантийный срок хранения рукавов - три с половиной года со дня изготовления.
Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срок хранения рукавов - два года со дня ввода в эксплуатацию.

Рукава с нитяной оплеткой ГОСТ 10362-2017



Применяются в качестве гибких трубопроводов для подачи под давлением жидкостей: бензина авиационного, бензина автомобильного, топлива реактивного, топлива дизельного, масла на нефтяной основе, смазки жидкостей, смазки солидола жирового, воды, жидкости охлаждающей низкотемпературной, слабых растворов неорганических кислот, щелочей (до 20%), кроме азотной кислоты.

Температура работоспособности рукавов в градусах по Цельсию: от-50 до+90, класс ХЛ (холодный климат) от-60 до +90.

Пример условного обозначения:

25*35 – 1,6 ГОСТ 10362-2017, где:

25 – внутренний диаметр, мм

35 – наружный диаметр, мм

1,6 – рабочее давление, МПа

Таблица соотношения диаметров давлений рукавов

Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа	Диаметр, мм		Рабочее давление, МПа
внутренний	наружный		внутренний	наружный	
3,8	9,0	0,49	18	26,0	1,6
3,8	17,5	0,50	18	27,0	0,63
4	16,0	1,6	20	29,0	1,6
6	14,0	1,6	22	30,5	1,6
6	13,5	2,94	22	32,0	0,62
8	15,0	0,98	25	35,0	1,47
8	15,0	1,0	25	34,0	1,6
8	15,0	1,6	27	36,5	2,5
8	18,0	1,0	32	41,5	0,49
8	19,0	10,0	32	43,0	0,63
10	20,0	0,98	32	43,5	1,6
10	17,0	1,47	38	47,5	2,5
10	18,5	1,6	38	49,0	0,63
10	18,5	2,5	38	49,0	1,6
12	20,0	1,6	40	51,5	2,5
14	23,0	1,6	42	56,0	1,6
16	24,0	0,63	50	60,0	0,63
16	25,0	1,0	50	61,5	1,6

Гарантийный срок хранения рукавов - четыре года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срок хранения рукавов - три года со дня ввода в эксплуатацию.

Рукава для газовой сварки ГОСТ 9356-75



Рукава для газовой сварки и резки металлов, подразделяются на три класса и предназначены для подачи под давлением:

Класс 1 – ацетилена, городского газа, пропана, бутана под давлением 0,63 МПа;

Класс 2 - жидкого топлива: бензина, уайтспирита, керосина или их смеси под давлением 0,63 МПа;

Класс 3 - для подачи кислорода под давлением 2 МПа и 4 МПа.

Температура работоспособности: от -35С до +70с – для умеренного и тропического климата; от -55С до +70С – для холодного климата.

Пример условного обозначения:

III – 9 – 2,0 ГОСТ 9356-75, где:

III - класс рукава

9 – внутренний диаметр, мм

2,0 – рабочее давление, МПа

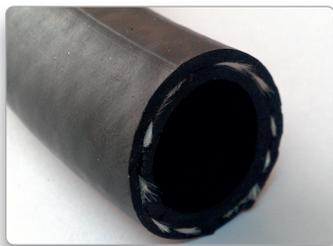
Таблица соотношения диаметров давлений рукавов

Класс	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Давление, Мпа
I	6,3	13	0,63
	9	18	
	12	22	
II	6,3	13	0,63
	9	18	
	12	22	
III	6,3	13	2,0
	9	18	
	12	22	
	16	26	

Гарантийный срок хранения рукавов - два года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срок хранения рукавов - один год со дня ввода в эксплуатацию.

Рукава напорные длинномерные ТУ 38-105998-91



Рукава напорные с нитяным каркасом длинномерные ТУ 38-105998-91 состоят из внутреннего резинового слоя, нитяного каркаса и наружного резинового слоя. Применяются для подачи воздуха, углекислого газа, холодной и горячей воды и других неагрессивных газов и жидкостей под давлением.

Рукава напорные резиновые с нитяным каркасом применяются в качестве гибких трубопроводов в районах умеренного и тропического климата.

В зависимости от требований и области применения изделий Рукава напорные имеют свои отличительные особенности и функциональные назначения.

Рукава напорные используются в процессе работы практически любого промышленного предприятия. Несмотря на столь широкое распространение, они не являются универсальным приспособлением и имеют разные стандарты, предназначенные для выполнения определенных работ.

Несмотря на распространенность в сфере промышленности рукав напорный, имеет некоторые ограничения по его использованию. Например, если давление при передаче вещества превышает максимальное рабочее давление, отмеченное в технических характеристиках, то использовать рукав напорный не рекомендуется из-за возможности возникновения аварийной ситуации в процессе эксплуатации.

Пример условного обозначения:

Рукава Г-16-1,0 ТУ 38.105998-91, где:

Г — тип (пневматический) рукава;

16 — внутренний диаметр;

1,0 — рабочее давление (Мпа).

Класс	Рабочая среда	Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Давление, Мпа	Температура рабочей среды, С	Метраж бухт, м
ВГ	Вода горячая	16	26	1,0	-35 +100	50
		18	28	1,0		
		20	30	1,0		
		25	35	1,0		
Г	Воздух, углекислый газ, азот и другие инертные газы	16	26	1,0	-30+50	50
		18	28	1,0		
		20	30	1,0		

Гарантийный срок хранения рукавов - 18 месяцев со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации в пределах гарантийного срок хранения рукавов - один год со дня ввода в эксплуатацию.

Рукава прокладочной конструкции (дюритовые) ТУ 0056016-87



Рукав дюритовый 40У ТУ 0056016-87 представляет собой очень эластичный и гибкий шланг. В его изготовлении используется только самая качественная специальная резина, обладающая особой прочностью и устойчивостью к воздействиям химических веществ. Резина армируется – внутри изделия прокладывается армирующий материал, который и придает изделию прочность и устойчивость к механическим воздействиям, а также способность противостоять

перепадам температур. Для усиления шлангов обычно применяется текстиль либо проволока из стали или меди. Применение армирующего слоя в сочетании с большой (полтора миллиметра и более) толщиной стенок резиновых оболочек обеспечивает способность выдерживать высокое давление без деформаций. Предназначены для перекачки дизельного топлива, керосина, бензинов авиационных и автомобильных, масел на нефтяной основе, флотского мазута и топлива для реактивных двигателей в интервале рабочих температур от -50°C до $+100^{\circ}\text{C}$. Максимально выдерживаемое давление зависит от диаметра и может достигать 13 кг/см.

Современное производство выпускает дюритовые рукава длиной до 20 метров. Расчетный запас прочности дюритовых рукавов равен $2,5 P$, где P – рабочее давление.

Пример условного обозначения:

Рукав дюритовый 40У-10-13атм ТУ 0056016-87, где:

40у - класс рукава

13 - рабочее давление, МПа(кгс/см²)

10 - внутренний диаметр, мм

Рукав 40У

Термин «дюрит» означает «многослойный». Именно такое строение имеют шланги прокладочной конструкции, что хорошо заметно на их поперечном срезе. Обозначение 40У имеет самая распространённая в промышленности марка дюритовых рукавов. Они изготавливаются в расчёте на давление 0,3; 0,5; 0,7 и 1,3 МПа. Для каждой из перечисленных групп рукавов величины внутренних диаметров составляют:

0,3 МПа – от 27 до 90мм, всего 19 типоразмеров;

0,5 МПа – от 18 до 70мм, 15 типоразмеров;

0,7 МПа – от 8 до 76 мм, 23 типоразмера;

1,3 МПа – от 6 до 54мм, 21 типоразмера.

Гарантийный срок хранения - 2 года 6 месяцев со дня изготовления.

Ремни приводные клиновые ПРС ГОСТ 1284.1-1284.3-89



Ремни клиновые приводные ПРС, отличаются высокими эксплуатационными характеристиками, а по соотношению цена/качество являются лучшими в Российской Федерации. Как показали независимые испытания, при условии правильной установки, ремни клиновые ПРС служат в два раза дольше, чем аналоги конкурентов.

Назначение :

Ремни клиновые приводные служат для передачи крутящего момента (при участии шкивов) между двигателем и/или валами в машинах и механизмах. Сечение данных изделий представляет собой трапецию. При этом рабочими поверхностями являются их боковые стороны, которые за счет силы трения с канавками шкивов осуществляют передачу вращения. Диапазон передаточной мощности составляет 0,01-300 кВт. Такие ремни используются в приводах различных станков, сельскохозяйственной техники, промышленного оборудования.

Ремни для умеренного и тропического климата, эксплуатируются в диапазоне от -30 до +60°C, и морозостойкие, выдерживают температуру окружающей среды от -60 до +40°C. Хранение ремней допускается при температуре не ниже 0°C и не выше 30°C. Если ремни транспортируются или хранятся при низкой температуре, прежде чем ввести их в эксплуатацию, необходимо выдержать изделие не менее 2-х часов, при температуре от 15 до 25 °C, во избежание потери рабочих характеристик. После установки изделия, необходимо периодически регулировать натяжение, особенно в первые 48 часов работы.

Пример условного обозначения:

Ремень С(В)-2500, где:

С(В) - профиль ремня

2500 - расчетная длина, мм.

При заказе ремней, стоит обратить внимание на маркировку которая может быть указана по расчетной линии (корду) - L_p, L_w , и L_d , по внутренней линии (меньшему основанию) - L_i и по наружной линии (большому основанию) - L_a . Рис.1

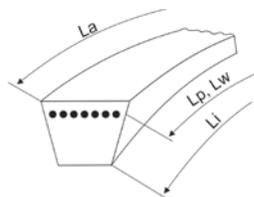


Рис.1

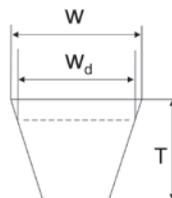


Рис.2

W - ширина большого основания ремня, согласно ГОСТ 1284.1-89, 1284.3-89 является справочной и не имеет требований по предельным отклонениям

W_d - расчетная ширина ремня

T - высота ремня (Рис 2)

Размеры и типы профилей ремней клиновых ПРС

Профиль	Z(O)	A	B(Б)	C(В)	D(Г)	E(Д)
Ширина большого основания, мм	10	13	17	22	32	38
Высота, мм	6	8	11	14	19	25

Ремни вентиляторные ПРС ГОСТ 5813-93



Предназначены для передачи движения от вала двигателя к агрегатам автомобилей, тракторов и комбайнов. Ремни для умеренного и тропического климата работоспособны при температуре воздуха от -30 до +60°C и морозостойкие -60 до +40°C.

Пример условного обозначения:

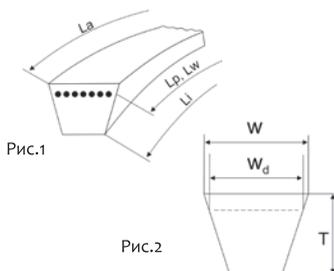
Ремень 8,5x8-833, где:

8,5 - расчетная ширина ремня (мм)

8 - высота сечения ремня, мм

833 - расчетная длина ремня, мм

При заказе ремней, стоит обратить внимание, что длина ремня указана по расчетной линии L_p (по внутреннему корду, см. рис.1)



W - ширина большого основания ремня

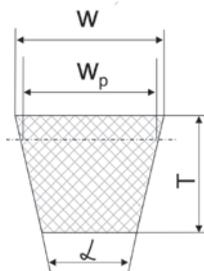
Wd - расчетная ширина ремня

T - высота ремня

Ремни узкопрофильные ПРС



Узкопрофильные ремни являются отличной заменой обычных приводных ремней, однако имеют более высокую передаваемую мощность и используются в аппаратах, скорость движения деталей которых достигает 40м/с. Их используют в автомобильной и других видах промышленности. Ремни узкопрофильные не поддаются деформации при температурных изменениях, при прямом воздействии горючих жидкостей. Работоспособны при температуре от -30 до +60С.



Пример условного обозначения:

Ремень SPA-950, где:

SPA - сечение ремня

950 - расчетная длина ремня, мм

W - ширина большого основания ремня

Wp - расчетная ширина ремня

T - высота ремня

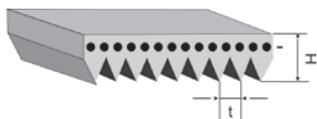
Размеры и типы профилей ремней узкопрофильных ПРС

Профиль	SPZ	SPA	SPB	SPC
Ширина большого основания, мм W	10	13	17	22
Высота ремня, мм T	8	10	13	18
Обозначение профиля по ГОСТ	УО	УА	УБ	УВ

Ремни поликлиновые ПРС



Диапазон применения поликлиновых приводных ремней очень широк. Поликлиновые приводные ремни применяются в приводах с большим передаточным числом и высокими скоростями (до 30 м/с), а также при малых диаметрах шкивов и блоков. Благодаря способности выносить серьезные передаточные нагрузки, поликлиновые приводные ремни используются в тяжелом машиностроении. Они пригодны для компактных приводов в бытовой технике. Работоспособны при температуре от -30 до +60С.



Пример условного обозначения:

Ремень 6PK 700, где:

6 - число ребер

PK — профиль

700 — длина ремня (для ремней профилей PK, PH, PJ, PL указывается эффективная длина ремня (Le))

Размеры и типы профилей ремней поликлиновых ПРС

Обозначение размеров/сечений	PH	PK	K	Л	М
Шаг, мм t	1,6	3,56	2,40	4,80	9,50
Высота сечения, мм H	2,50	5,50	4,60	9,75	17,00
Допустимая линейная скорость, м/с	60	55	60	40	30

Ремни многоручьевые ПРС



Многоручьевые ремни широко применяются в приводах с высокими ударными и неравномерными нагрузками. Многоручьевые ремни обеспечивают надежную передачу крутящего момента и мощности как в приводах с высокой амплитудой колебания ремня так и в приводах с большими межосевыми расстояниями. Многоручьевые клиновые ремни, также являются идеальным решением для обеспечения передачи мощности в приводах с вертикальным расположением осей. Работоспособны при температуре от -30 до $+60^{\circ}\text{C}$.

Пример условного обозначения:

2НВ 1862, где:

2 - количество ручьев (одиночных ремне)

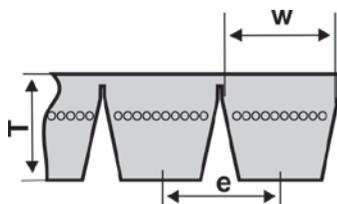
НВ - сечение ручья

1862 - длина ремня по наружной линии (большому основанию), мм

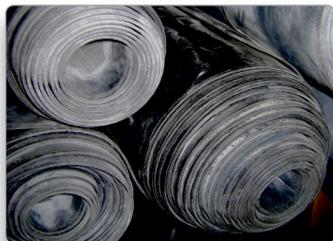
W - ширина большого основания ремня (отдельного ремня)

e - шаг многоручьевого ремня

T - высота ремня



Техпластины резиновые ГОСТ 7338-90



Пластины технические ГОСТ 7338-90 применяются для изготовления резиновых изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок и настилов.

Работоспособны при t° от -30°C до $+80^{\circ}\text{C}$.

Изготавливаются двух типов:

I тип - резиновая пластина,

II тип - резинотканевая пластина с одним или несколькими тканевыми слоями.

Различаются следующие марки техпластин:

Марка ТМКЩ - тепломорозокислотощелочестойкая. Рабочая среда: воздух помещений, емкостей, сосудов; азот, инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 МПа; вода пресная, морская, промышленная, сточная без органических растворителей и смазочных веществ; раствор солей с концентрацией до предела насыщения; кислоты, щелочи концентрацией до 20% при давлении от 0,05 до 10,0 МПа.

Работоспособны при температуре от -45°C до +80°C.

Марка МБС - маслобензостойкая. Рабочая среда: воздух помещений, емкостей сосудов; инертные газы при давлении от 0,05 до 0,4 Мпа; масла, топлива на нефтяной основе, бензин при давлении от 0,05 до 10,0 Мпа; азот.

Работоспособны при температуре от -30°C до +80°C.

Марки техпластин отличаются по степени твердости:

для **ТМКЩ**

С - средняя (50-65 единиц Шора А);

М - мягкая (35-50 единиц Шора А);

Т - твердая (65-85 единиц Шора А).

для **МБС**

С - средняя (40-55 единиц Шора А);

М - средняя (55-70 единиц Шора А);

Т - средняя (70-90 единиц Шора А).

И по классам, классы техпластин определяют, при каком давлении они могут работать в условиях механических и химических воздействий:

1 класс — рабочее давление свыше 0,1 МПа (более 1,0 кг/см² / от 1 Атм);

2 класс — рабочее давление до 0,1 МПа (до 1,0 кг/см² / до 1 Атм).

В зависимости от метода, который используется в процессе производства техпластины бывают:

формовые - изготавливается формовым способом (в пресс формах) с размерами 500x500 мм,

720x720мм, 1000x1000мм толщина от 3 до 50 мм;

неформовые (рулонные) – изготавливается методом непрерывной вулканизации, толщина 1-10 мм,

длина 500-10000 мм, ширина от 800 до 1400 мм.

Размеры и приблизительный вес техпластин ТМКЩ и МБС

Толщина, мм	Вес 1 м ² /кг	Вес рулонашир 800 мм/кг	Вес рулонашир 1200 мм/кг	Вес рулонашир 1400 мм/кг	Вес рулона 1000x5000 мм/кг	Вес рулона 1000x3000 мм/кг	Вес техпластины формовой 720x720м м/кг за шт	Вес техпластины формовой 1000x1000мм м/кг за шт
1	1,3	15-30	-	-	-	-	-	-
2	2,5	20-35	20-35	30-35	16	-	-	-
3	3,8	30-35	30-35	30-35	24	-	3	-
4	5,0	30-35	30-35	30-35	32	-	3,3	-
5	6,3	30-35	30-35	30-35	40	-	4	-
6	7,5	25-35	30-35	30-40	48	-	5	-
8	10,0	20-35	20-45	-	-	50	6,8	-
10	12,5	20-35	20-45	-	-	50	8,5	13
12	15,0	-	-	-	-	-	10	-
14	17,5	-	-	-	-	-	11	-
16	20,0	-	-	-	-	-	12,4	-

18	22,5	-	-	-	-	-	-	-
20	25,0	-	-	-	-	-	15,8	28
25	31,25	-	-	-	-	-	-	-
30	37,5	-	-	-	-	-	24	-
40	50,0	-	-	-	-	-	31	60
50	62,5	-	-	-	-	-	40	-

Пример условного обозначения:

Техпластина 2Н-I-ТМКЩ-С - 3 ГОСТ 7338-90, где

2 - класс, рабочее давление до 0.1 МПа

Н - неформовая пластина

I - резиновая пластина

ТМКЩ - марка пластины

С - степень твердости (50-65 единиц Шора А)

3 - толщина пластины, 3 мм

Гарантийный срок хранения пластин 1-ого класса - 5,5 лет, 2-ого класса - 2,5 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации пластин 1-ого класса - 3 года, 2-ого класса - 1 год со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения пластин.

Техпластины резинотканевые ГОСТ 7338-90



Техпластины резинотканевые (с тканевыми прокладками) ТМКЩ, МБС ГОСТ 7338-90 предназначены для изготовления резинотехнических изделий, служащих для уплотнения неподвижных соединений, предотвращения трения между металлическими поверхностями, для восприятия одиночных ударных нагрузок, а также в качестве прокладок, настилов и других уплотнительных соединений.

Количество тканевых слоёв определяется по согласованию между изготовителем и потребителем с учётом, что на каждые 2мм пластины должно быть не более одного тканевого слоя.

Благодаря армированию более устойчивая и прочная на изгиб в условиях низких, высоких температурах и агрессивных средах. Обладает повышенным ресурсом работы и надёжностью. Широко применяется для изготовления прокладок, уплотнений, настилов, изоляторов, защитных брызговики и т.п.

Размеры и приблизительный вес техпластин с тканевыми прокладками ТМКЩ и МБС

Толщина, мм	Вес 1 м ² /кг	Вес рулона/кг (ширина 1200 ±15%мм, длина от 1 м до 3 м)
3	4,8	25-40
4	6,4	25-40

5	8,3	25-40
6	9,2	25-40
8	11,7	30-50
10	14,2	30-50

Пример условного обозначения:

Техпластина 2Н-II -ТМКЩ-С - 1х2 ГОСТ 7338-90, где

2 - класс, рабочее давление до 0.1 МПа

Н - неформовая пластина

II - резиноканевая пластина

ТМКЩ - марка пластины

С - степень твердости (50-65 единиц Шора А)

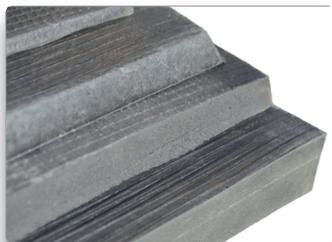
1 - количество тканевых прокладок, 1

2 - толщина пластины, 2мм

Гарантийный срок хранения пластин 1-ого класса - 5,5 лет, 2-ого класса - 2,5 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации пластин 1-ого класса - 3 года, 2-ого класса - 1 год со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения пластин.

Техпластина пористая ТУ 38.105867-90.



Пластины пористые используются в качестве амортизатора в машиностроении, самолетостроении, а также для уплотнения различного вида соединений. Рабочая среда: воздух, пыль, брызги воды. Не допускается контакт со смазочными материалами, маслами, керосином, бензином и другими подобными веществами, а также с кислотами, щелочами, газами. Работоспособны при t - от 50 до +70С.

Пластина выпускается двух групп:

I группа - изготавливается прессовым способом толщиной от 5 до 10мм в несклеенном виде, от 10 до 20мм как в склеенном так и нет и автоклавным способом толщиной от 3 до 12мм в несклеенном, свыше 12мм только склеенном виде.

II группа - изготавливается прессовым способом толщиной от 3 до 12мм в несклеенном виде.

Размеры и приблизительный вес пористой техпластины

Толщина (мм)	Размер (мм)	~вес 1шт (кг)	Толщина (мм)	Размер (мм)	~вес 1шт (кг)
3	700/700	1,1	12	700/700	2,4
4	700/700	1,2	14	700/700	2,7
5	700/700	1,3	16	700/700	3,0
8	700/700	2,1	20	700/700	3,8
10	700/700	2,3			

Пластина реализуется упаковками весом - 30кг

Гарантийный срок хранения пластин для I группы - 3 года, для пластин II группы - 4 года со дня изготовления.

Физико-механические показатели

Наименование показателя	Пластина I группа (прессовая)	Пластина II группа (прессовая)
Кажущаяся плотность пластин толщиной до 5 мм включительно, кг/м ³	300-550	510-850
Кажущаяся плотность пластин толщиной более 5 мм, кг/м ³	300-500	510-850
Сопротивление сжатию, МПа, не более при 25% сжатия при 50% сжатия	- 0,30	0,30 0,50
Относительная остаточная деформация при сжатии на 50% при (23±5)°С, %, не более	78	15
Температурный предел хрупкости, °С, не выше	45	35
Коэффициент старения при 90°С в течение 72 ч, не более	2,0	2,0

Пластина техническая губчатая ПРС.



Пластина губчатая применяется для уплотнения различных видов соединений.

Работоспособны при t от -30 до +100С

Прочность на разрыв: 3-5 МПа

Удлинение при разрыве: 350-500%

Плотность: 0.7-0.8 г/см³

Степень твердости по шору: А 35, +/-3-5 МПа

Размеры и приблизительный вес пластин

Толщина, мм	Размер пластин ,мм	Вес 1 шт, кг
5	1000x1000	3,8
8	1000x1000	6,7
10	1000x1000	8,2
14	1000x1000	11,9
20	1000x1000	13,9

Пластины для отвала (Скребки)



Резиновые скребки для отвалов снегоборщика представляют собой прочные, износоустойчивые изделия, производимые по новейшим технологиям на основе обрешиненного металлокорда. Срок эксплуатации резиновых скребков в несколько раз выше, нежели у аналогичных приспособлений.

Как известно, наибольший ущерб дорожное полотно получает зимой в процессе снегоуборки. Соприкасание металлических отвалов спецтехники с поверхностью покрытия повреждает его. Скребки для снега и льда устанавливаются на низовой части стального скребка. Резиновые скребки позволяют защитить от повреждений ножи отвала, тем самым гарантируя длительный срок эксплуатации последних.

Весь объем пластины армируется металлом, что значительно повышает эксплуатационные характеристики:

- повышенная плотность;
- материал выдерживает длительные нагрузки;
- армированная резина более стойкая к истиранию;
- скребки и отвалы негибаются и не расслаиваются.

Монолитная структура резиновой смеси позволяет использовать изделие в широком диапазоне рабочих температур от -50 до + 80 градусов.

Скребки поставляются двух размеров:

1000x250x40мм

500x250x40мм

Шнуры резиновые круглого сечения ГОСТ 6467-79



Шнуры предназначены для уплотнения неподвижных разъемных соединений, для защиты от пыли, грязи, используются в народном хозяйстве.

Исходя из условия эксплуатации, выпускаются следующих видов:

ТИП	ТЕМПЕРАТУРА	СРЕДА
Кислотощелочестойкие	от -30 до +50°C	работают в кислотных и щелочных растворах (с содержанием не более 20%), кроме азотной и уксусной кислоты, а также в воде, воздухе, азоте и инертных газах
Теплостойкие Морозостойкие Маслобензостойкие Унифицированные	от -30 до +140°C от -45 до +50°C от -30 до +50°C от -50 до +50°C	воздух (при темп. до 90°C), водяной пар (до 140°C) азот, инертные газы, воздух работают в маслянистых и бензиновых средах подходят для эксплуатации в любых условиях, в том числе во всех средах, в которых используются предыдущие четыре типа изделий
Пищевая промышленность	-30 до +50°C	изготавливаются из безвредного сырья, могут контактировать с продуктами питания

По степени твёрдости изделия делятся на три вида:

- повышенная твёрдость (П);
- средняя твёрдость (С);
- малая твёрдость (М).

Кроме того, резиновые уплотнители делятся на две группы в зависимости от давления уплотняемой среды:

- первые работают в соединениях с давлением до 0,5 МПа;
- вторые работают в соединениях с давлением до 1,0 МПа.

Тип изделия указывается посредством сокращённого обозначения.

Пример условного обозначения:

Шнур резиновый ТМКЩ 1-2С d 14 ГОСТ 6467-79, где

ТМКЩ - тип резины

1 - группа 1

2С - тип 2, степень твердости С

d 14 - диаметр, 14мм

Размеры и веса шнуров уплотнительных.

Диаметр мм	~вес 1 м.п. (кг)	Диаметр мм	~вес 1 м.п. (кг)
3,2	0,014	16	0,300
4	0,021	18	0,400
5	0,030	20	0,450
6,3	0,048	22	0,500
8	0,070	25	0,750
10	0,107	28	0,900
12	0,175	32	1,150
14	0,250		
16	0,300		

Гарантийный срок хранения шнуров всех типов - 3 года со дня изготовления.

Трубки резиновые ГОСТ 5496-80



Основная функция технических резиновых трубок - транспортировка жидких и газообразных сред. Смеси, используемые при производстве данного вида РТИ, отличаются стойкостью к воздействию воды (включая пар), воздуха, азота. Рабочий диапазон температур составляет от -45 до 50 °С. Модификации, применяемые для перекачивания пара, выдерживают нагрев до 150 °С.

В зависимости от условий эксплуатации трубки изготавливают: шесть типов, трех степень твердости и двух групп:

- 1 группа - для работы без избыточного давления рабочей среды;
- 2 группа - для работы с давлением рабочей среды не более 0,05 Мпа.

Размеры трубок:

внутренний диаметр от 2,0 до 40мм
с толщиной стенки от 1,3 до 8,0мм

Пример условного обозначения:

Трубка резиновая 1-2С 8х2 ГОСТ 5496-80, где

1 - кислотоустойчивая

2 - группа 2

С - степень твердости С - средняя

8 - внутренний диаметр 8 мм

2 - толщина стенки 2мм

Гарантийный срок хранения трубок - 3 года со дня изготовления.

Кольца уплотнительные резиновые ПРС ГОСТ 9833-73 (18829-73)



Кольца уплотнительные резиновые круглого сечения предназначены для работы в гидравлических, топливных, смазочных и пневматических устройствах. Работоспособны в среде: минеральные масла, жидкие топлива, эмульсии, смазки, пресная и морская вода, сжатый воздух. В зависимости от группы резины, из которой сделаны кольца и давления при эксплуатации, работают при температуре от -60 до +200 °С.

Кольца уплотнительные резиновые изготавливаются следующих групп точности:

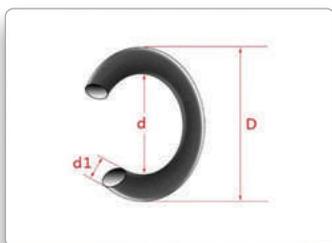
- 1 - для подвижных соединений;
- 2 - для подвижных и неподвижных соединений.

С Рабочим давлением:

- до 50Мпа в неподвижных соединениях в минеральных маслах, жидких топливах, эмульсиях, смазках, пресной и морской воде;
- до 32Мпа в подвижных соединениях в минеральных маслах, жидких топливах, эмульсиях, смазках, пресной и морской воде;
- до 40Мпа в неподвижных соединениях в сжатом воздухе;
- до 10Мпа в подвижных соединениях в сжатом воздухе.

Кольца уплотнительные резиновые круглого сечения изготавливаются из следующих типов резины:

Группа резины	Тип эластомера	Рабочая среда	Температура работоспособности, С
0	Бутадиен - нитрильный каучук	Маслобензостойкая	-50 +130
1			-30 +130
2			-50 +130
3			-60 +130
4			-30 +120
5	Фторкаучук	Маслобензостойкая термостойкая и стойкая к агрессивным средам	-20 +200
6			-50 +200
7	Силиконовый	Термостойкая	-50 +200



Пример условного обозначения:

d - диаметр штока (мм)

D - диаметр цилиндра (мм)

d1 - диаметр сечения кольца, умноженный на 10 (мм)

Пример условного обозначения:

Кольцо 014-020-36 ПРС, где

014 - диаметр штока,мм

020 - диаметр цилиндра,мм

36 - диаметр сечения кольца, умноженный на 10,мм

Кольца уплотнительные силиконовые ПРС



Кольца уплотнительные силиконовые обладают высокими техническими характеристиками, главными достоинствами которых можно назвать: паростойкость, высокую прочность и эластичность, устойчивость к агрессивным средам и термостойкость.

Силиконовые кольца выдерживают температуры от -60°С до +200°С, а при контролируемом, кратковременном повышении до +250°С.

Силиконовые кольца можно использовать там, где резиновые кольца 2 и 3 группы не справляются. Силикон не токсичен, а его свойства не изменяются под воздействием солнечного света.

Кольца силиконовые работоспособны в средах:

- морская и пресная вода, в том числе кипящая
- раствор солей, спиртов, фенолов, минеральных масел, кислот, щелочей, перекиси водорода
- устойчивы к воздействию озона, вакуума, радиации, электрических полей.

Кольца уплотнительные из фторкаучука FKM, FPM, PRC



Фторкаучуковые кольца FKM, FPM на основе фторуглерода, устойчивы к высоким температурам и химическим воздействиям, работоспособны при t от -20 до +200С в средах: озон, кислород, минеральные масла, топлива, гидравлические жидкости, растворители. Фторуглерод обладает низкой остаточной деформацией при сжатии и хорошими механическими свойствами. Не устойчивы к эфирам, низкомолекулярным органическим кислотам, аммиаку и его производные, тормозная жидкость на гликолевой основе.

Используются в в аэрокосмическом , автомобильном и другом механическом оборудовании, требующем максимальной устойчивости к высоким температурам и всем видам химикатов, жидкостей и других сред.

Кольца МУВП ТУ 2500-37600152106-94



Кольца МУВП — это упругий элемент муфты упругой втулочно-пальцевой. Применяются для соединения соосных валов при передаче крутящего момента от 31,5 Нм до 16000 Нм и уменьшения динамических нагрузок.

Кольца МУВП выполняют следующие задачи:

- защищают пальцы и полумуфты от разрушений – гасят удары при запуске и остановке работы валов, снижают динамические нагрузки на металлические элементы муфты;
- соединяют пальцы и ответную полумуфту, обеспечивают плотное прилегание элементов без зазоров;
- компенсируют небольшую несоосность (сдвиг осей валов относительно друг друга, соединение под небольшим углом).

Своевременная замена колец позволяет ослабить разрушающее воздействие динамических нагрузок, возникающих при пусках и реверсах механизмов. Это позволяет увеличить межремонтный период оборудования и продлить срок службы подшипников.

Основное достоинство колец - простота монтажа, что существенно снижает риск повреждения резины.

Температурный интервал работоспособности: от -45°C до $+70^{\circ}\text{C}$

Обозначение типоразмера Кольца МУВП строят по следующей структуре:

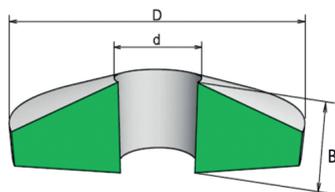
D-d-b-B, где:

D — наружный диаметр (мм)

d — внутренний диаметр (мм)

B — высота кольца по основанию (мм)

b — высота по наружному срезу (мм)



Пример условного обозначения:

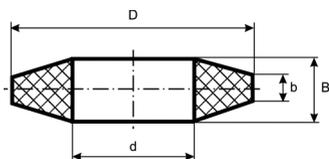
Кольцо упругое МУВП К1 (19x10x5x2,5), где

19 - наружный диаметр, 19 мм

10 - внутренний диаметр, 10 мм

5 - высота кольца по основанию, 5 мм

2,5 - высота по наружному срезу, 2,5 мм



Манжеты резиновые армированные (сальники) ГОСТ 8752-79

Манжеты резиновые армированные однокромочные с пружиной используются для уплотнения валов, работающие в минеральных маслах, воде, дизельном топливе при избыточном давлении до 0,05 Мпа (0,5 кгс/см²), скорости до 20 м/с и температуре от -60 до $+170^{\circ}\text{C}$ в зависимости от группы резины.

В зависимости от способа установки, конкретного использования по назначению, манжеты изготавливаются двух основных типов:

- 1 - однокромочные, предназначены для предотвращения вытекания уплотняемой среды;
- 2 - однокромочные с пыльником, предназначены для предотвращения вытекания уплотняемой среды и защиты от проникания пыли.

Исполнение манжеты:

- 1 - с рабочей кромкой, полученной механической обработкой;
- 2 - с формованной рабочей кромкой.

Пример условного обозначения:

Манжета армированная (сальник) 1,2-10x22-7 ПРС, где

1 - тип манжеты (1-без пыльника, 2 - с пыльником)

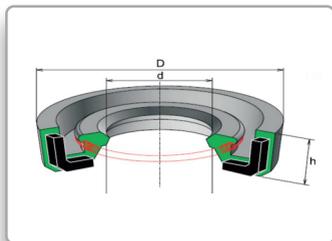
2 - исполнение манжеты (1 - с рабочей кромкой, 2 - с формированной кромкой)

10 - внутренний диаметр вала, мм

22 - внешний диаметр, мм

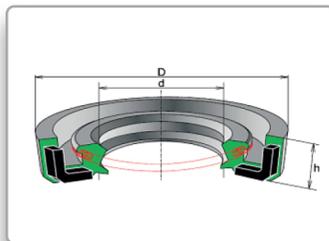
7 - высота манжеты, мм

Манжеты без пыльника



Тип 1 – без пыльника

Манжеты с пыльником



Тип 2 – с пыльником

Область использования манжет армированных ГОСТ и импортных сальников чрезвычайно большая – это различные отрасли промышленности, нефтегазодобыча и переработка, автотранспорт и многое другое.

Гарантийный срок хранения упакованных манжет - 3 года.

Ленты конвейерные резиноканевые



Конвейерная лента — это универсальное резиноканевое изделие, состоящее из текстильного каркаса, который принимает на себя основную нагрузку, с резиновыми накладками, защищающие конструкцию полотна, расположенными на внутренней и наружной стороне. По условиям эксплуатации делятся на легкие, средние и тяжелые. Борт может резиновым и нарезным, то есть отсутствие резинового слоя, закрывающего боковые торцы лент.

Для производства каркаса используется несколько видов текстиля. Отличить их можно по маркировке:

ТК — ткань капроновая;

ТЛ — ткань лавсановая;

БКНЛ — смесь полиэфира и натурального хлопка;

ЕР — полиэфирная и капроновая нить;

ТА — ткань анидная.

В зависимости от области применения каркас содержит несколько тканевых слоев. Чтобы они плотно прилегали друг к другу и не расклеивались, используется специальная клеевая пропитка.

По назначению ленты делятся на различные виды, наша компания специализируется на лентах общего назначения на ткани марки - БКНЛ-65, с количеством прокладок от 2-х до 3-х, шириной от 300 до 1000мм, с нарезным бортом. Работоспособны при t от -50 до +60С.

Пример условного обозначения:

Лента конвейерная 300-2-БКНЛ-65-1,5-1,5, где:

300 - ширина полотна, мм

2 - количество тканевых прокладок, шт

БКНЛ-65 - марка ткани,

1,5 - толщина верхней обкладки, мм

1,5 - толщина нижней обкладки, мм

Конвейерные ленты БКНЛ-65 предназначены для легких условий эксплуатации. применяются для малоабразивных и не абразивных материалов, таких как глина, земля, пшеница, опилки, жмых, семена и тп.

Размеры лент конвейерных резинотканевых ПРС

Ширина, мм	Количество прокладок, шт	Толщина обкладок, мм	Общая толщина ленты, мм
300	2	1,5-1,5	5-5,5
300	3	3,0-1,0	7-7,5
300	3	4,0-2,0	9-9,5
400	2	1,5-1,5	5-5,5
500	2	1,5-1,5	5-5,5
500	2	4,0-2,0	8-8,5
500	3	3,0-1,0	7-7,5
500	3	4,0-2,0	9-9,5
600	2	1,5-1,5	5-5,5
650	2	1,5-1,5	5-5,5
650	3	3,0-1,0	7-7,5
800	2	1,5-1,5	5-5,5
800	3	3,0-1,0	7-7,5
800	3	4,0-2,0	9-9,5
1000	2	1,5-1,5	5-5,5
1000	3	3,0-1,0	7-7,5

Гарантийный срок хранения лент - 12 месяцев со дня изготовления.

Рукава и шланги ПВХ.

Рукава ПВХ - группа товаров, имеющая широку область применения в промышленности, сельском и садовом хозяйстве для перекачки различных типов жидкости.

Данные изделия постоянно совершенствуются, приобретают новые технические свойства, что позволяет значительно расширять сферу их эксплуатации.

Различают по типу:

Напорные рукава армированные нитью;

Напорно-всасывающие рукава, армированные спиралью ПВХ.

Рукава ПВХ общего назначения, армированные синтетической нитью



Рукав из ПВХ, армированный многопрофильной оплеткой из полиэстера. Используется для перекачки воды и различных жидкостей, таких как напитки, соки, молочные продукты и т.д. А также, в промышленности и в быту. Внешний слой - прозрачный ПВХ, средний слой - оплетка из полиэстера, внутренний слой - прозрачный ПВХ.

Диаметры: от 4 до 50 мм.

Рабочее давление: от 5 до 17 атм.

Температурный диапазон: от -10 до +60 С.

Длина бухты: диаметры от 5мм до 10мм - 100 метров; диаметры от 12мм до 32мм (и 40мм) - 50 метров; диаметр 35мм - 30 метров; диаметр 50мм - 20 метров

Рукава ПВХ маслбензостойкие армированные синтетической нитью



Рукав из ПВХ, армированный многопрофильной оплеткой из полиэстера.

Предназначен для транспортировки технических, дизельных, гидравлических масел и в нефтехимической промышленности.

Внешний слой - синий ПВХ, средний слой - оплетка из полиэстера, внутренний слой - синий ПВХ.

Диаметры: от 4 до 50 мм.

Рабочее давление: от 5 до 17 атм.

Температурный диапазон: от -10 до +60 С

Длина бухты: диаметры от 5мм до 10мм - 100 метров; диаметры от 12мм до 32мм (и 40мм) - 50 метров; диаметр 35мм - 30 метров; диаметр 50мм - 20 метров

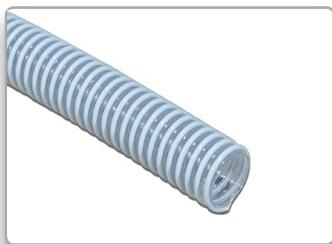
Размеры рукавов напорных ПВХ, армированных нитью

Внутренний диаметр, мм	Внешний диаметр, мм	Давление, атм	Класс	Метраж бухт, м
5	10	17	МТ, Б	100
6	10,5	17	МТ, Б	100
6,3	11	17	МТ, Б	100
8	13,5	17	МТ, Б	100
10	16	15	МТ, Б	100
12,5	18,5	13	МТ, Б	50
13	19	13	МТ, Б	50
14	20	13	МТ, Б	50
16	22	11	МТ, Б	50
18	24	10	МТ, Б	50
19	25	10	МТ, Б	50
20	26	10	МТ, Б	50
25	33	10	МТ, Б	50
32	41	7	МТ, Б	50
35	45	7	МТ	30
40	50	7	МТ, Б	50
50	62	5	МТ	20

МТ - для пищевой и медицинской промышленности

Б - для бензина

Рукава ПВХ напорно-всасывающие общего назначения со спиралью ПВХ



Рукав подходит для ирригационных заводов, гидротехнических систем, для перекачки грязи и других густых масс, для перекачки питьевой воды, пищевых продуктов (напитки, соки, пиво, вино, молоко и т.д.), для перекачки воды из скважин, а также для использования в сельскохозяйственных и поливочных агрегатах. Темп -10С до +60С

Стандартная длина бухты: 30м.

Диаметры: от 16 до 200мм.

Рабочее давление: от 2 до 8 атм.

Рабочий вакуум: от 0,4 до 0,9 атм.

Температурный режим: от -10 до +60С.

Размеры рукавов напорно-всасывающие ПВХ общего назначения, армированные спиралью ПВХ

Внутренний диаметр, мм	Внешний диаметр, мм	Давление, атм	Метраж бухт, м
16	20	8	30
19	20,5	8	30
25	32	8	30
30	37	6	30
32	39	6	30
35	42	6	30
38	45	6	30
45	52,5	6	30
50	58,2	6	30
63	71,4	5	30
75	84,4	5	30
90	102	4	30
100	112	4	30
120	132	3	30
125	137,4	3	30
150	162,4	3	30
200	216,4	2	30

Рукава ПВХ тяжелые напорно-всасывающие со спиралью ПВХ маслобензостойкие, морозостойкие



ТЯЖЕЛЫЙ Рукав ПВХ напорно-всасывающий, маслобензостойкий, армирован спиралью ПВХ. Применяется для всасывания и нагнетания бензина, дизельного топлива, антифриза, тормозной жидкости, технических, дизельных, отопительных и минеральных масел, также в нефтехимии - на заводах по перегонке нефти. Черного непрозрачного цвета.

Диаметры: от 25 до 200 мм

Рабочее давление: от 2 до 9 атм.

Рабочий вакуум: от 0,4 до 0,9 атм.

Температурный диапазон: от -40 до +60 С

Длина бухт: 30 мм

Размеры рукавов напорно-всасывающие ПВХ маслобензостойкие, морозостойкие, армированные спиралью ПВХ

Внутренний диаметр, мм	Внешний диаметр, мм	Давление, атм	Метраж бухт, м
25	32,6	9	30
30	37,8	9	30
32	40	9	30
35	43,4	8	30

38	46,8	8	30
40	49	8	30
50	59,6	7	30
63	73,4	7	30
75	86	6	30
90	102,6	5	30
100	113,4	5	30
125	140	4	30
150	167	3	30
200	220	2	30

Рукава ПВХ всасывающие для воздуховодов и вентиляции



Рукав всасывающий, армирован ПВХ спиралью, легкий. Для воздуховодов, отводов дыма (даже коррозионных), вентиляции, кондиционирования, в вакуумных системах, для прокладки телефонных кабелей, для деревообрабатывающего оборудования.

Диаметры: от 16 до 200мм.

Рабочий вакуум: от 0,3 до 0,6 атм.

Температурный режим: от -5 до +60С.

Стандартная длина бухты: 30м.

Размеры рукавов всасывающих ПВХ для воздуховодов и вентиляции

Внутренний диаметр, мм	Внешний диаметр, мм	Давление, атм	Метраж бухт, м
16	20	6	30
19	23,8	6	30
25	32,2	6	30
30	35,4	6	30
32	37,6	6	30
35	40,8	6	30
38	44	6	30
40	46,2	6	30
45	51,6	6	30
50	57	6	30
63	71	6	30
75	84	5	30
90	100	5	30
100	111,9	4	30
120	132	4	30
125	137	4	30
150	163	3	30
160	173,6	3	30
200	215	3	30

Рукава ПВХ тяжелые для ассенизаторских машин

ТУ 22.21.29-067-00149334-2018



Сверхэластичный универсальный шланг с высокой устойчивостью к низким температурам. Решение для ассенизаторских машин, автоцистерн, систем орошения в холодном климате. Используется для откачки канализации, воды, ила, грязи и других густых масс. Работоспособны при температуре от -20 до +60С.

Особенности:

Устойчив к воздействию давления и абразивному износу,
Устойчив к ультрафиолетовому облучению и воздействию большого числа химических субстанций, нефтепродуктам.

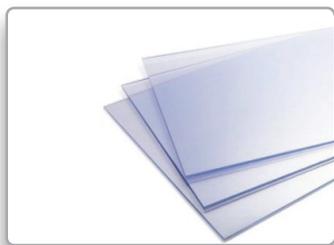
Размеры и основные параметры рукавов

Наименование	Диаметр внутренний, мм	Рабочее давление, Атм	Рабочий вакуум, Атм	Радиус изгиба, мм	Метраж бухт, м
Рукав ПВХ Rubex Clean 50	50	3	0,85	200	30
Рукав ПВХ Rubex Clean 63	63	3	0,85	260	30
Рукав ПВХ Rubex Clean 76	76	2,5	0,85	320	30
Рукав ПВХ Rubex Clean 100	100	2,5	0,85	410	30

Рукава ПВХ следует применять для транспортировки только тех сред, которые указаны в для конкретного типа. Рукава ПВХ, требуют особых условий хранения:
-Шланги складываются в стопки высотой не более 2-х метров.
-Рекомендуемая температура хранения должна быть не выше 25°C, рекомендуется хранить защищенными от воздействия прямых солнечных лучей и вдали от источников тепла, таких как бойлеры, радиаторы.

Следует быть осторожными с шлангами ПВХ, хранящимися при температуре ниже 15°C, т.к. при неосторожном обращении они могут быть хрупкими и чувствительными к деформации и разрушению. После хранения при низкой температуре перед эксплуатацией повышают температуру по всему объему шланга ПВХ примерно до 30°C. При нахождении при пониженных температурах шланги ПВХ становятся очень хрупкими, поэтому обращаться со шлангами нужно очень осторожно, не подвергать шланги деформации и ударам. Перед монтажом или размоткой в таких случаях шланг должен быть выдержан при температуре +15-20°C в течение не менее 24 часов.

Оргстекло литьевое ПРС



Для производства оргстекла используются два принципиально разных метода: литье и экструзию, а полученные листы называют литьевым и экструзионным оргстеклом.

Оргстекло производства ПРС изготавливается литьевым методом.

Литьевое оргстекло имеет более высокую молекулярную массу по сравнению с экструзионным и поэтому обладает более высокими ударопрочностью

и теплостойкостью. Литьевое и экструзионное оргстекло имеют идентичный внешний вид, сходные основные свойства и близкие технические характеристики, но тем не менее отличаются друг от друга. Литьевое оргстекло — высокомолекулярное, в то время как экструзионное - низкомолекулярное!!!

Литьевое оргстекло по сравнению с экструзионным:

- 1 Прочнее;
- 2 Обладает лучшей химической стойкостью;
- 3 Легче обрабатывается и полируется;
- 4 Проще и качественнее формуется;
- 5 Выдерживает большие термические нагрузки;
- 6 Обладает более глянцевой поверхностью и оптической чистотой

Кроме этого, для литого оргстекла имеются следующие особенности по сравнению с экструзионным:

- 1 Длина листов меньше, чем возможная длина экструзионных листов;
- 2 Меньшая способность к склеиванию;
- 3 Более высокий и широкий диапазон температур при термоформовании (примерно 160-190°С вместо 150-170°С у экструзионного);
- 4 Большее усилие при формовке;
- 5 Меньшая усадка при нагреве (2% вместо 6% у экструзионного);
- 6 Возможна переформовка изделий

Размеры и веса оргстекло литьевое ПРС

Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг	Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
2мм	1250x1850	5,6	6мм	1250x1850	16,7
3мм	1250x1850	8,4	8мм	1250x1850	22,3
4мм	1250x1850	11,1	10мм	1250x1850	27,8
5мм	1250x1850	13,9	12мм	1250x1850	33,4

Оргстекло акриловое ТОСП, ТОСН ГОСТ 17622-72, ТУ 2216-04455856863-2005

Акриловое стекло ТОСП, ТОСН устойчиво к воздействию сырости, бактерий и микроорганизмов, обладает высокой химической стойкостью к воздействию неорганических веществ, солей и их растворов. Органические вещества (хлорпроизводные углеводов, кетоны, эфиры) являются сильными растворителями для оргстекла.

Акриловое стекло - термопластичный материал. Прозрачное акриловое стекло пропускает до 93% видимого света- больше, чем любой другой полимерный материал. Светопропускание “матового” оргстекла может находиться в пределах от 20% (т.е. быть практически “глухим”) до 75% (полупрозрачным). ТОСП может использоваться на улице и в помещениях, в т.ч. в детских и лечебных учреждениях. Работоспособно при температуре от -30 до 100С.

Размеры веса оргстекло марок ТОСП и ТОСН

Толщина листа , мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
1мм	1170x1340	2,0
2мм	1500x1700	6,7
2,5мм	1500x1700	8,0
3мм	1500x1700	10,0
4мм	1500x1700	13,0
5мм	1500x1700	16,0
6мм	1500x1700	19,0
8мм	1500x1700	25,8
10мм	1500x1700	32,0
12мм	1500x1700	38,0
14мм	1500x1700	44,0
16мм	1500x1700	53,0
18мм	1500x1700	57,5
20мм	1500x1700	65,5
24мм	1500x1700	76,0

Оргстекло акриловое экстрюзионное АCRYMA ТУ 2216-031-55856863-2004

Органическое стекло Акрима - это термопластичный прозрачный пластик, который обладает рядом уникальных свойств. Это лёгкий, прочный, устойчивый к ультрафиолету, абсолютно прозрачный с качественной поверхностью, относительно недорогой материал, который применяется для производства самых различных изделий. Кроме того, акриловое стекло подходит для эксплуатации при температуре от -50 до +80°С. Он может использоваться, как на улице, так и в помещениях (в том

числе детских и лечебных). Что очень важно, оргстекло отлично поддается переработке и после этой процедуры может использоваться повторно. Оргстекло обладает высокой водостойкостью, устойчиво к щелочи и солям.

Оргстекло марок АCRYMA выпускается в четырех исполнениях:

- прозрачное оргстекло (CLEAR)
- матовое оргстекло (OPAL)
- дымчатое оргстекло (SMOKE)
- чёрное (Black)

Размеры и веса оргстекло АCRYMA

Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
1мм	2050x1250	3,1
1,5мм	2050x3050	11,2
1,8мм	2050x3050	13,4
2мм	2050x3050	14,9
3мм	2050x3050	22,3
4мм	2050x3050	29,8
5мм	2050x3050	37,2
6мм	2050x3050	44,6
8мм	2050x3050	59,5
10мм	2050x3050	74,4
12мм	2050x3050	89,3
15мм	2050x3050	111,6
20мм	2050x3050	148,8
25мм	2050x3050	186,0

Текстолит ПТ ПРС пластины ГОСТ 5-78, стержни ГОСТ 5385-74



Текстолит марки ПТ - это слоистый пластик, который изготовлен на основе хлопчатобумажной ткани. Связующими веществами в текстолитах являются терморезактивные смолы синтетического характера. Текстолит обладает низким коэффициентом трения, эластичностью, устойчивостью к колебанию температур. Этот материал достаточно прочен, лёгок, не токсичен, используется во многих отраслях промышленности. Текстолит применяют

для производства подшипников скольжения, шестерён и других деталей, а также в электро- и радиотехнике.

Рабочая температура от -40 до +105 °С.

Физико-механические свойства текстолита

Наименование параметра	Показатель
Разрушающее напряжение при изгибе, МПа, не менее	108
Разрушающее напряжение при сжатии, МПа, не менее	120
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ² , не менее	24
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	10 ¹⁰ - 10 ¹²

Размеры и веса пластины текстолит ПТ ПРС

Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
1мм	1980x980мм	2,65кг
1,5мм	1980x980мм	4,14кг
2мм	1980x980мм	5,65кг
3мм	1980x980мм	8,52кг
4мм	1980x980мм	11,44кг
5мм	1980x980мм	14,14кг
6мм	1980x980мм	17,09кг
8мм	1980x980мм	22,82кг
10мм	1980x980мм	28,31кг
12мм	1980x980мм	34,3кг
15мм	1980x980мм	43,44кг
18мм	1980x980мм	51кг
20мм	1980x980мм	57кг
30мм	1980x980мм	85,75кг
40мм	1980x980мм	113,16кг
50мм	1980x980мм	141,66кг
60мм	1980x980мм	171кг
70мм	1980x980мм	200кг
80мм	1980x980мм	228кг

Гарантийный срок хранения пластин из текстолита марки ПТ - 3 года со дня изготовления.

Размеры и веса стрижней из текстолита ПТ ПРС

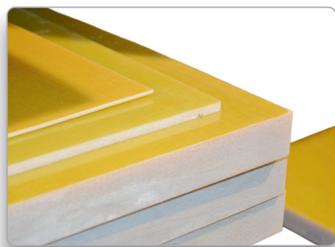
Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
8мм	1000мм	0,06кг
12мм	1000мм	0,15кг
15мм	1000мм	0,24кг
18мм	1000мм	0,35кг
20мм	500мм	0,45кг
25мм	1000мм	0,71кг

25мм	1000мм	0,71кг
30мм	1000мм	1кг
40мм	1000мм	1,8кг
50мм	500мм	2,76кг
60мм	1000мм	3,93кг
80мм	1000мм	7,46кг
100мм	1000мм	11,56кг
120мм	1000мм	16,66кг
130мм	500мм	18,8кг
140мм	500мм	22,75кг
150мм	500мм	25,5кг
160мм	500мм	27,66кг

*вес указан приблизительный, фактический все может незначительно отличаться в большую либо в меньшую сторону.

Гарантийный срок хранения стержней из текстолита марки ПТ - 18 месяцев со дня изготовления.

Стеклотекстолит СТЭФ ПРС ГОСТ 12652-74



Стеклотекстолит - слоистый материал на основе стеклоткани. Материал производится путем прессования пропитанных смолами стеклотканей и обладает повышенной гибкостью, входит в обширное семейство армированных стеклопластиков.

Используется в металлургии, авиации, кораблестроении, в нефтегазоперерабатывающей промышленности. Используется в качестве конструкционного материала для производства деталей самого широкого назначения и применения, широко применяется при производстве различных деталей электродвигателей, трансформаторов, а также в другой электроаппаратуре. Рабочая температура от -65 до +155 °С.

Физико-механические свойства стеклотекстолита ПРС

Наименование параметра	Показатель
Плотность, гр/куб.см	1,6-1,9
Разрушающее напряжение при изгибе перпендикулярно слоям, МПа, не менее	280
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа, не менее	200
Ударная вязкость при изгибе, кДж/кв.м, не менее	30
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом	10 ¹⁰
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 106 Гц после кондиционирования в условиях 24 ч/23°C/ дистиллированная вода, не более	0,04
Пробивное напряжение параллельно слоям (одноминутное проверочное испытание) в условиях М/90°C/трансформаторное масло, кВэфф, не менее	28

Размеры и веса Стеклотекстолита ПРС

Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
0,35	980x1980	1,5
1	980x1980	4
2	980x1980	8
3	980x1980	12
4	980x1980	16,4
5	980x1980	21
6	980x1980	25
8	980x1980	32
10	980x1980	41
12	980x1980	51
15	980x1980	60
16	980x1980	63
18	980x1980	70
20	980x1980	83
30	980x1980	140
40	980x1980	160
50	980x1980	197

*вес указан приблизительный, фактический все может незначительно отличаться в большую либо в меньшую сторону.

Гарантийный срок хранения стеклотекстолита - 18 месяцев со дня изготовления.

Стеклоткань марки ЭЗ/2-200 У 5952-002-81564428-2007



Стеклоткань - эффективный негорючий, нетоксичный, антикоррозийный электро-теплоизоляционный материал. Используется для теплоизоляционных работ и изготовления стеклопластиков РСТ, кровельных материалов, при строительстве, изоляции стен и труб, а также в сельском хозяйстве (защита саженцев, утепление построек) и др.

Не подходят для электроизоляции.

Работоспособна при t° до +450 $^{\circ}$ С.

Толщина 0.12 мм.

Ширина 1000 мм.

Поверхностная плотность гр/м 140

Фторопласт марки Ф 4 ПРС



Фторопласт — это общее название фторсодержащих пластмасс, получаемых при полимеризации тетрафторэтилена.

К наиболее распространенным фторопластам относится политetraфторэтилен, известный в России как фторопласт-4. (В США он продается под торговой маркой «тефлон») Фторопласт имеет уникальные технические характеристики:

- устойчивость практически к любому химическому воздействию
- низкий коэффициент трения
- устойчивость к сцеплению с другими поверхностями
- термостойкость
- минимальное поверхностное натяжение
- устойчивость к воздействию электротока и высоким температурам
- стабильность в пищевой среде
- фторопласт отлично поддается обработке, его можно сверлить, шлифовать, фрезеровать и обтачивать

Промресурссервис предлагает пластины и стержни изготовленные как из 100% первичного сырья, а также с добавлением вторичного сырья.

Свойства заготовок из фторопласта ф-4 ПРС

Наименование параметра	Показатель
Плотность, кг/м ³	2100-2200
Рабочая температура, °С	от -269 до +260
Температура плавления, °С	+327
Коэффициент теплопроводности при комнатной температуре, Вт/мград	0,25
Разрушающее напряжение при растяжении, МПа	20-30
Относительное удлинение при разрыве, %	350
Твердость, МПа по Бринеллю (при вдавлении шарика)	30-40
Удельное поверхностное сопротивление, Ом	10 ¹⁷ - 10 ²⁰
Диэлектрическая проницаемость при частоте 106 Гц	0.0019-0.0022
Электрическая прочность, кВ/мм	50

Размеры и веса пластин из фторопласта ПРС

Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
2мм	500x500мм	1,10кг
2мм	1000x1000мм	4,60кг
3мм	500x500мм	1,73кг

3ММ	1000Х1000ММ	6,90КГ
4ММ	500Х500ММ	2,3КГ
4ММ	1000Х1000ММ	9,2КГ
5ММ	500Х500ММ	2,9КГ
5ММ	1000Х1000ММ	11,5КГ
6ММ	500Х500ММ	3,45КГ
6ММ	1000Х1000ММ	14КГ
8ММ	500Х500ММ	4,6КГ
8ММ	1000Х1000ММ	20КГ
10ММ	500Х500ММ	5,8КГ
10ММ	1000Х1000ММ	24КГ
12ММ	500Х500ММ	6,9КГ
12ММ	1000Х1000ММ	28,8КГ
15ММ	500Х500ММ	8,7КГ
15ММ	1000Х1000ММ	36КГ
20ММ	500Х500ММ	20КГ
20ММ	1000Х1000ММ	48КГ
30ММ	500Х500ММ	17,3КГ
30ММ	1000Х1000ММ	69КГ
35ММ	500Х500ММ	21,4КГ
40ММ	500Х500ММ	23КГ
40ММ	1000Х1000ММ	92КГ
50ММ	500Х500ММ	28,8КГ
80ММ	500Х500ММ	47КГ

Размеры и веса стержней из фторопласта ПРС

Толщина листа , мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
10ММ	1000ММ	0,16КГ
15ММ	1000ММ	0,40КГ
20ММ	1000ММ	0,75КГ
25ММ	1000ММ	1,2КГ
30ММ	500ММ	0,9КГ
30ММ	1000ММ	1,7КГ
35ММ	1000ММ	2,3КГ
40ММ	1000ММ	3КГ
45ММ	1000ММ	3,6КГ
50ММ	1000ММ	4,5КГ
50ММ	500ММ	2,5КГ
60ММ	1000ММ	6,4КГ
70ММ	500ММ	4,4КГ
70ММ	1000ММ	9,2КГ
75ММ	500ММ	5КГ
80ММ	1000ММ	11,6КГ
90ММ	500ММ	7,3КГ
90ММ	1000ММ	15,2КГ
100ММ	1000ММ	18,2КГ
110ММ	500ММ	10,8КГ
110ММ	500ММ	10,8КГ

120мм	1000мм	26кг
120мм	500мм	13кг
130мм	500мм	15,5кг
130мм	1000мм	31кг
140мм	500мм	18,2кг
150мм	500мм	19,6кг
160мм	500мм	23,5кг

*вес указан приблизительный, фактический все может незначительно отличаться в большую либо в меньшую сторону.

Гарантийный срок хранения заготовок - 20 лет со дня изготовления.

Лента ФУМ-1 ТУ 6-05-1388-86



Лента, выполненная из фторопластового уплотнителя, широко применяется в самых разных отраслях для герметизации соединений. Наиболее часто изделие используется для уплотнения резьбовых соединений между трубами. Довольно часто ленту ФУМ называют тангитом и тефлоном. Лента ФУМ-1, в составе которой помимо полимера содержится вазелиновое масло в концентрации от 17 до 20%. Отлично проявляет себя при контакте с большинством коррозионно-активных веществ, но несовместима с чистым кислородом и сильными окислителями из за риска воспламенения. Изделие выпускается в катушках и визуально напоминает изоляционную ленту. Продукция широко применяется сантехниками, газовщиками и мастерами, занимающимися строительством.

Ширина: 10, 20, 40, 60 мм

Толщина: 0,1 мм (+ 0,02)

Физико-механические свойства ленты ФУМ

Наименование параметра	Показатель
Рабочая температура, С	-60+150
Максимальное давление среды, Мпа (100кгс/см ²)	9,8
Прочность при растяжении Мпа (70кгс/см ²), не менее	6,86
Относительное удлинение при разрыве,% не менее	95

Вес катушек Ленты ФУМ:

10 мм - катушка ~ 0,190 кг
 15 мм - катушка ~ 0,300 кг
 20 мм - катушка ~ 0,400-0,600кг
 40 мм - катушка ~ 1,1 кг
 60 мм - катушка ~ 2 кг

*вес указан приблизительный, фактический все может незначительно отличаться в большую либо в меньшую сторону.

Капролон (Полиамид ПА6) экструзионный

TU 20.16.54-001-39823025-2019



Предназначен для применения в качестве антифрикционного, электроизоляционного и конструкционного материала в различных отраслях промышленности для изготовления крупногабаритных толстостенных, мелкосерийных нестандартных изделий, деталей широкого применения.

Изготавливается методом экструзии с последующим формированием листов и стрежней, может обрабатываться всеми видами механической обработки (точением, шлифованием, фрезерованием, сверлением, резанием, строганием) на металлорежущем оборудовании. Механические, электрические и размерные свойства этого материала связаны с поглощённой влагой.

Перед проведением мехобработки необходимо снять поверхностный слой (1-2 мм) по всей поверхности продукции. Продукцию из капролона большой толщины от 100ММ перед мехобработкой рекомендуют подвергнуть термической обработке для снятия внутренних напряжений, накапливающихся внутри материала при его получении, хранении.

В зависимости от способа производства и области применения капролон экструзионный выпускают следующих видов:

- капролон **ЭП ПРС** (марка А и Б);

- капролон **МГ ЭП ПРС**, модифицированный графитом, обладающий повышенными антистатическими свойствами, обладает коэффициентом трения в 2-3 раза ниже по сравнению с обычным капролоном и превосходит по износостойкости.

Капролон отличается высокими физико-механическими свойствами, устойчив к воздействию углеводов, масел, спиртов, кетонов, эфиров, щелочей и слабых кислот, растворяется в фенолах, концентрированных минеральных кислот, муравьиной и уксусной кислотах.

Физико-механические свойства капролона

Наименование показателя	Норма	Результаты испытаний
Внешний вид	Плита с ровными поверхностями без полостей и раковин. Возможно наличие рифления поверхности.	Соответствует.
Наличие пор	Отсутствуют.	Отсутствуют.
Цвет изделия	От белого до кремового. Допускается наличие поверхностных пятен тёмно-кремового цвета (мраморный окрас).	Соответствует.
Разрушающее напряжение при растяжении, Мпа	65-90	84,1
Относительное удлинение при разрыве, %	10-30	23

Изгибающее напряжение при величине прогиба равной 1,5 толщины образца, МПа	не менее 60	69,4
Ударная вязкость, кДж/м2	20- 40	31
Твердость по Бринеллю (вдавливание шарика), МПа	390-440	427



Размеры и приблизительные веса пластин из капролона ПА-6 ЭП ПРС

Толщина пластины, мм	Марка капролона			
	ЭП ПРС		МГ ПРС	
	Размер пластин, мм			
	1000x1000	1000x2000	1000x1000	1000x2000
Вес пластины, кг				
10	14	28	-	-
15	20	40	-	-
20	27	54	27	-
25	32	64	-	-
30	40	80	40	-
40	50	100	50	-
50	60	120	-	-
60	71	-	71	-
70	81	-	80	-
80	90	-	-	-
90	100	-	-	-
100	113	-	-	-
120	150	-	-	-



Размеры и приблизительные веса стержней из капролона ПА-6 ЭП ПРС

Диаметр стержней, мм	Марка капролона	
	ЭП ПРС	МГ ПРС
	Размер стержней, мм	
	1000	1000
Вес стержней, кг		
20	0,4	0,4

25	0,6	0,6
30	1	1
35	1,4	1,4
40	1,8	1,8
50	2,5	2,5
63	4	4
65	4,5	4,5
70	5	5
80	7	7
90	8	8
100	10	10
110	12	12
120	15	14
130	17	17
140	20	10
150	22	23
160	25	25

Гарантийный срок хранения - 4 года, с даты выпуска при условии соблюдения правил перевозки и хранения.

Винипласт листовой ВНЭ ПРС ГОСТ 9639-71



Винипласт - полимер, который постоянно используется в автомобильной промышленности, сфере электроэнергетики, строительстве, химической промышленности, медицине, пищевой отрасли.

Винипласт является основой процесса создания сосудов, трубопроводов, фитингов, стеклопакетов, погоняжа. Винипласт выпускается в виде: пленки, листов, труб, прутков и др., а также гранул. Грамотно

созданная композиция ингредиентов позволяет винипласту иметь ряд качеств, превосходящих показатели других материалов: непревзойденную упругость, гибкость и все это без ущерба для прочности.

Рабочая температура от 0 до +60 °С. В тех случаях, когда листы не подвергаются механическим воздействиям, допускается нижний предел эксплуатации до -50°С

Размеры и приблизительные веса винипласта ВНЭ ПРС

Толщина листа, мм	Размер листа, мм	Вес листа, кг
2	1300x2000	9
3	1300x2000	14
4	1300x2000	18
5	1300x2000	22
6	1300x2000	27
7	1300x2000	31
8	1300x2000	35
10	1300x2000	44
12	1300x2000	53
15	1300x2000	66
20	1300x2000	88

Гарантийный срок хранения - 10 лет со дня изготовления.

СОПУТСТВУЮЩИЕ ТОВАРЫ

Прокладки плоские эластичные ГОСТ 15180-86



Прокладки плоские обеспечивают надежную герметизацию фланцевых соединений арматуры. Прокладки для фланцевых соединений являются соединительным элементом, который легко сжимается. Пребывая в сжатом состоянии между отдельными частями трубопровода, в результате давления крепёжных затянутых деталей, фланцевая прокладка герметично заполняет пространство между соединёнными изделиями.

Прокладки могут использоваться в самых разных сферах: в коммунальном хозяйстве, нефтегазовой отрасли, химической промышленности и т. д. Самые востребованные материалы для изготовления фланцевых прокладок являются:

- **паронит ПОН-Б и ПМБ** (паронитовые прокладки применяются для трубопроводов с различными рабочими средами — вода, воздух, пар, нефтепродукты, способны выдерживать температуру от -50 до +500 градусов);
- **техпластина ТМКЩ и МБС** (резиновые прокладки имеют преимущество за счет мягкости материала для достижения герметичности стыка не требуется прикладывать значительные усилия при затяжке фланцев болтами, полностью непроницаемые как для жидкостей, так и для газов и паров).

У нас можно заказать прокладки из паронита и техпластины следующих размеров, тип исполнения прокладок - А, толщиной 2мм:

Наименование, условный проход	Давление, МПа (кгс/м ²)	Внутренний диаметр прокладки, мм	Внешний диаметр прокладки, мм	Обозначение
10		14	38	A-10-0,63
	1,0-4,0	14	45	A-10-4,0
15	0,1-0,63	20	43	A-15-0,63
	1,0-4,0	20	50	A-15-4,0
20	0,1-0,63	25	53	A-20-0,63
	1,0-4,0	25	60	A-20-4,0
25	0,1-0,63	29	63	A-25-0,63
	1,0-4,0	29	69	A-25-4,0
32	0,1-0,63	38	75	A-32-0,63
	1,0-4,0	38	81	A-32-4,0
40	0,1-0,63	45	85	A-40-0,63
	1,0-4,0	45	91	A-40-4,0
50	0,1-0,63	57	95	A-50-0,63
	1,0-4,0	57	106	A-50-4,0

65	0,1-0,63	75	115	A-65-0,63
	1,0-4,0	75	126	A-65-4,0
80	0,1-0,63	87	132	A-80-0,63
	1,0-4,0	87	141	A-80-4,0
100	1,0-1,6	106	161	A-100-1,6
125	1,0-1,6	132	191	A-125-1,6
150	1,0-1,6	161	216	A-150-1,6
200	0,1-0,63	216	261	A-200-0,63
	1,0-1,6	216	271	A-200-1,6
250	1,0-1,6	264	327	A-250-1,6
300	1,6	318	382	A-300-1,6

Одним из распространенных видов прокладок являются - дюймовые прокладки, которые применяются для надежной герметизации резьбовых соединений в сантехнике, в системах холодного и горячего водоснабжения и в газовых соединениях.

Размеры дюймовых прокладок

Наименование, дюймовое	Наименование, условный проход	Материал прокладок	
		Пон-б, ПМБ	ТМКШ, МБС
		Размеры dxDxS,мм	
1/2"	15	10 x 18 x 1.5	10 x 18 x 2
3/4"	20	15 x 24 x 1.5	15 x 24 x 2
1"	25	20 x 30 x 1.5	20 x 30 x 2
1 1/4"	32	26 x 37 x 1.5	26 x 37 x 2
1 1/2"	40	32 x 44 x 1.5	32 x 44 x 2
2"	50	43 x 56 x 1.5	43 x 56 x 2

d - внутренний диаметр

D - внешний диаметра

S - толщина

Хомуты, камлоки и ремонтные соединения

Хомуты червячные ПРС



Хомут червячный обеспечивает надежное соединение трубы с рукавом в широком диапазоне диаметров при умеренных вибрациях. Изготовлен из оцинкованной стали, что препятствует возникновению коррозии и увеличивает срок службы изделия и позволяет многократное использование для рукавов одного и того же диаметра. Хомут состоит из ленты с зубчатой дорожкой, корпуса и специального винта

для затяжки хомута. с головкой под шлицевую и крестовую отвертки.

Работоспособен при t° от -20°C до +200°C

Прочность на растяжение, МПа: 450

Вид ленты: неперфорированная

Размеры хомутов червячных ПРС,мм

8-12	12-22	25-40	40-60	80-100	120-140	160-180
8-16	16-25	30-45	50-70	90-100	130-150	180-200
10-16	16-27	32-50	60-80	100-120	140-160	190-210
12-20	20-32	35-50	70-90	110-130	150-170	200-220

Хомуты силовые одноболтовые ПРС



Хомут силовой одноболтовой используется для закрепления армированных и толстостенных шлангов, для соединений, где требуется изоляция с высоким уплотнительными характеристиками, для особо прочного крепления и уплотнения труб среднего и высокого давления. Используются в авиа-, машино-, судо-, автомобилестроении, на железнодорожном транспорте и строительных объектах. Хомут изготовлен из высококачественной оцинкованной

стали и имеет отбортовку по краям ленты, что позволяет многократное использование. **Хомуты силовые одноболтовые:** ленты и замок сварены в единую конструкцию, что позволяет выдерживать значительные усилия, имеют винтовой зажим под ключ.

Размеры хомутов силовых одноболтовых ПРС, мм

17-19	29-31	44-47	56-59	74-79	98-103	131-139	175-187	240-252
20-22	32-35	48-51	60-63	80-85	104-112	140-148	188-200	
23-25	36-39	52-55	64-67	86-91	113-121	149-161	201-213	
26-28	40-43	55-60	68-73	92-97	122-130	162-174	214-226	

Хомуты силовые двухболтовые ПРС



Хомут силовой двухболтовой предназначен для обеспечения прочного, устойчивого к переменным нагрузкам герметичного соединения. Благодаря наличию в конструкции двух болтов, высокие значения стягивающего усилия передаётся на шланг или рукав по всей их окружности равномерно.

Двухболтовой усиленный хомут применяется для осуществления надёжного соединения толстостенных армированных металлической проволокой рукавов и прорезиненных шлангов гидравлических и пневматических систем различного оборудования и техники, насосов высокого давления, вакуумных насосов и др.

Размеры хомутов силовых двухболтовых ПРС, мм

30-40	65-75	95-105	110-120	150-160	180-190	230-240
40-50	75-85	100-110	120-130	155-165	190-200	240-250
50-60	85-95	104-112	130-140	160-170	210-220	
55-65	90-105	105-115	140-150	170-180	220-230	

Хомуты проволочные ПРС



Хомут проволочный очень удобен для монтажа спирально армированных шлангов.

Хомуты проволочные: предназначены для толстостенных шлангов и соединений, работающих в условиях высокой вибрации, имеют винтовой зажим под ключ с головкой под шлицевую и крестовую отвертки.

Простота конструкции позволяет использовать его в любой отрасли промышленности для фиксации

жестких шлангов в автомобилестроении, строительстве, станкостроении и т. д.

Работоспособен при t° от -20°C до $+200^{\circ}\text{C}$

Размеры хомутов проволочных ПРС, мм

10-13	14-19	18-23	24-28	30-38	40-45	47-52	54-62	63-68	73-83	84-90
11-14	15-18	19-22	25-32	34-38	43-48	47-57	55-60	65-70	75-80	86-96
13-16	16-19	20-24	26-30	35-40	44-51	50-55	60-65	66-76	79-89	89-95
14-19	17-20	22-26	28-32	37-42	45-50	53-58	60-70	70-75	80-85	

Камлоки алюминиевые ПРС



Камлоки - это легко монтируемые соединительные элементы для монтажа рукавов и подсоединения гибких трубопроводов к разным емкостям. Эти небольшие приспособления позволяют легко, быстро и надежно герметично соединить между собой рукава в системе. Соединение представляет собой универсальную систему, комплект которой состоит из двух частей, т.е. работает только друг с другом (есть "мама" и папа"). "Мама" (приёмная

часть) принимает в себя ответную часть "папу" и специальные лапки фиксируют это соединение. Система устойчива к вибрациям. Их конструкция помогает всегда быстро и точно создать нужное соединение без потери герметичности в системе. Камлоки являются деталями многократного использования.

Рабочая температура камлоков: от -65°C до $+93^{\circ}\text{C}$

Номинальное давление в зависимости от условного диаметра камлока:

от 050 до 200 - 16 бар

от 300 - 9 бар

от 500 - 6 бар

от 250 - 10 бар

от 400 - 7 бар

от 600 - 5 бар

Типы и размеры камлоков алюминиевых ПРС

Тип соединения	Наименование	Внутренний диаметр рукава, мм	Тип соединения	Наименование	Внутренний диаметр рукава, мм
Камлок Е – соединение типа "папа" / соединение со штуцером под внутренний диаметр рукава			Камлок С – с фиксаторами кулачкового типа / соединение со штуцером под внутренний диаметр рукава		
	E-050	13		C-050	13
	E-075	20		C-075	20
	E-100	25		C-100	25
	E-125	32		C-125	32
	E-150	38		C-150	38
	E-200	50		C-200	50
	E-250	63		C-250	63
	E-300	75		C-300	75
	E-400	100		C-400	100
	E-500	125		C-500	125
	E-600	150		C-600	150
Камлок А / соединение с внутренней резьбой			Камлок D с фиксаторами кулачкового типа / соединение с внутренней резьбой		
	A-050	13		D-050	13
	A-075	20		D-075	20
	A-100	25		D-100	25
	A-125	32		D-125	32
	A-150	38		D-150	38
	A-200	50		D-200	50
	A-250	63		D-250	63
	A-300	75		D-300	75
	A-400	100		D-400	100
	A-500	125		D-500	125
	A-600	150		D-600	150

Тип соединения	Наименование	Внутренний диаметр рукава, мм	Тип соединения	Наименование	Внутренний диаметр рукава, мм
Камлок F соединение с наружной резьбой			Камлок B с фиксаторами кулачкового типа / соединение с наружной резьбой		
	F-050	13		B-050	13
	F-075	20		B-075	20
	F-100	25		B-100	25
	F-125	32		B-125	32
	F-150	38		B-150	38
	F-200	50		B-200	50
	F-250	63		B-250	63
	F-300	75		B-300	75
	F-400	100		B-400	100
	F-500	125		B-500	125
	F-600	150		B-600	150
Заглушка DC для камлоков (крышка)			Заглушка DP для камлоков (пробка)		
	DC-050	13		DP-050	13
	DC-075	20		DP-075	20
	DC-100	25		DP-100	25
	DC-125	32		DP-125	32
	DC-150	38		DP-150	38
	DC-200	50		DP-200	50
	DC-250	63		DP-250	63
	DC-300	75		DP-300	75
	DC-400	100		DP-400	100
	DC-500	125		DP-500	125
	DC-600	150		DP-600	150

Пример условного обозначения:

Камлок алюминиевый А-125 (32 мм), где

А-тип камлока - соединительный штуцер с внутренней резьбой и ответной частью «папа»

125 - условное обозначение диаметра камлока

(32) - внутренний диаметр рукава (условный проход рукава)

Таблица совместимости типов камлоков

тип E	тип C	тип A	тип D	тип F	тип B	тип DC	тип DP
тип B	тип A	тип B	тип A	тип B	тип A	тип A	тип B
тип C	тип DP	тип C	тип DP	тип C	тип DP	тип E	тип C
тип D	тип E	тип D	тип E	тип D	тип E	тип F	тип D
тип DC	тип F	тип DC	тип F	тип DC	тип F		

Пример:

для камлока типа E подходят:

- тип B
- тип C
- тип D
- тип DC

Ремонтные соединения (типа Елочка)



Ремонтное соединение представляет собой штуцер с зубчатой насечкой на обоих концах и предназначено для соединения рукавов и шлангов, различных диаметров и типов, используемых в самых разных отраслях промышленности. Они позволяют быстро соединить несколько шлангов (рукавов) между собой, а также в случае износа рукава или течи, произвести ремонт.

Крепление осуществляется с помощью червячных либо силовых хомутов. Бывают различных видов: прямые, переходные, с наружной резьбой, приварные.

Рабочая температура: от -20°C до +65°C

Номинальное рабочее давление: 5 бар

Размеры ремонтных соединений

16мм	20мм	32мм	50мм	75мм
18мм	25мм	38мм	63мм	100мм

Диэлектрические материалы

Ковры диэлектрические резиновые ГОСТ 4997-75



Диэлектрические резиновые ковры, применяются в качестве дополнительного защитного средства в закрытых электроустановках напряжением свыше 1000 В, кроме сырых помещений и в открытых электроустановках в сухую погоду.

В зависимости от назначения и условий эксплуатации диэлектрические резиновые ковры изготавливаются двух групп:

I - 1-ая группа для работы при температуре от минус 15 до плюс 40 С;

II - 2-ая группа, маслостойкая, для работы при температуре от минус 50 до плюс 80С, при этом при +80С - не более 3000 ч.

Ковры имеют рифленую лицевую поверхность, глубина рифов 1-3мм, рисунок рифления может иметь любую форму, обеспечивающую противоскользящие свойства ковров.

Ковры выпускаются в виде:

-рулонов, размером от 1000 мм шириной до 5000 мм длиной, толщиной 6мм

-формовые ковры, размерами 500x500мм, 600x600мм, 700x700мм, 750x750мм, 1000x1000мм, толщиной 6мм.

Физико-химические свойства ковров диэлектрических

Наименование показателя	Норма на резины для ковров группы	
	I	II
Условная прочность, МПА (кгс/см ²), не менее	4,0 (41)	5,4 (55)
Относительное удлинение, %, не менее	200	250
Твердость, единицы Шора А	55-65	45-60
Температурный предел хрупкости, С, не выше	15+40	-50+80

Гарантийный срок хранения ковров - 3 года со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации - 3 года со дня ввода их в эксплуатацию.

Изолента ХБ и ПВХ



Изоляционная лента ПВХ представляет собой пленку из ПВХ, на одну из ее сторон нанесено клеящее вещество. Форма выпуска изоленты — полосы различной ширины. Изделие крайне широко применяется как в быту, так и в промышленной отрасли для работы с электротехническими устройствами. С помощью ленты можно создавать плотные соединения, обеспечивающие хорошую защиту от попадания влаги и других жидкостей.

В процессе производства изоленты в состав клея добавляются вещества, предотвращающие горение и разрушение из-за нагрева.

Работоспособна при t° от -50°С до +70°С. Изолента является нетоксичным материалом.

В основе изоленты и клеевого слоя имеются химические добавки, которые препятствуют плавлению пленки. Гореть она может только под воздействием открытого пламени.

Изолента ХБ (хлопчатобумажная марка 1 ПОЛ (односторонняя, обычной липкости). Электроизоляционная лента (изолента) – диэлектрический материал, используемый при работах для обмотки проводов и кабелей. Изолента защищает изолируемую поверхность от воздействия влаги, солей, солнечных лучей и механических повреждений. Изготовлена на основе хлопчатобумажной ткани. Работоспособна при t° от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$ в условиях неагрессивных сред, выдерживает испытательное напряжение 1000 В.

Клей СА-88 ТУ38.1051760-2022



Клей СА-88 отличается водостойкостью, универсальностью и мгновенной способностью схватываться. Предназначается для соединения поверхностей из металла, дерева, полимерно-синтетических материалов, пластика, стекла, керамических и фарфоровых изделий. Клей СА-88 обладает следующими характеристиками: показатель прочности на разрыв выше 11 кГс/см кв; расход средства 300 г/м. Клей СА-88 производится в промышленном масштабе в емкостях по 25 кг., как

показано на фото, с гарантийным сроком на неизменность технических параметров в течении 1 года. Однако гарантия сохраняется только в случае выполнения условий правильного хранения средства: емкость с веществом должна плотно закрываться крышкой и находиться в помещении с температурным режимом от $+10$ до $+25^{\circ}\text{C}$.

Методы нанесения

Холодный. Согласно инструкции данный клеящий состав наносится на поверхность материала равномерным тонким слоем и сушится треть часа. Затем процедура повторяется еще один раз. После этого поверхности требуется крепко соединить друг с другом на пару минут и оставить еще на сутки в положении покоя;

Горячий. Согласно инструкции данный клеящий состав наносится на поверхность материала. Клей СА-88 отличается водостойкостью, универсальностью и мгновенной способностью схватываться. Предназначается для соединения поверхностей из металла, дерева, полимерно- синтетических материалов, пластика, стекла, керамических и фарфоровых изделий.

Клей СА-88 обладает следующими характеристиками: показатель прочности на разрыв выше 11 кГс/см кв; расход средства 300 г/м. Клей СА-88 производится в промышленном масштабе в емкостях по 25 кг., как показано на фото, с гарантийным сроком на неизменность технических параметров в течении 1 года. Однако гарантия сохраняется только в случае выполнения условий правильного хранения средства: емкость с веществом должна плотно закрываться крышкой и находиться в помещении с температурным режимом от $+10$ до $+25^{\circ}\text{C}$.

Методы нанесения

Холодный. Согласно инструкции данный клеящий состав наносится на поверхность материала равномерным тонким слоем и сушится треть часа. Затем процедура повторяется еще один раз. После этого поверхности требуется крепко соединить друг с другом на пару минут и оставить еще на сутки в положении покоя;

Горячий. Согласно инструкции данный клеящий состав наносится на поверхность материала равномерным тонким слоем и сушится полчаса. Поверхности требуется нагреть до 80-90°C, а затем крепко соединить друг с другом на пару минут и оставить на 3 часа.

Блок торможения магистральный (БТМ) ТУ 1403-238-005312-2000



Блок торможения магистральный (БТМ) - искусственная дорожная неровность, предназначен для установки на проезжей части автомобильных дорог перед пешеходными переходами и в местах повышенной опасности для пешеходов с целью снижения скорости движения автотранспорта до 20 км/час.

БТМ обеспечивает:

- строго регламентируемые габаритные размеры;
- простоту монтажа и демонтажа в любых местах автотрассы;
- возможность быстрой замены вышедшего из строя сегмента;
- долговечность материала.

БТМ изготовлен из резины, в виде чередующихся сегментов черного и желтого цветов. крайние сегменты имеют закругленный торец для беспрепятственного пропуска сточных вод по краям проезжей части. Сегменты БТМ скреплены между собой штифтами и жестко зафиксированы на асфальтовом покрытии с помощью саморезов длиной 140мм. сегменты являются законченно конструктивной деталью, за счет чего можно собрать блок торможения любой длины.

Сегменты имеют следующие условные обозначения:

- БТМ-100А средние (черный, желтый);
- БТМ - 200А крайний (черный).

Наименование сегмента	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Цвет	Масса, кг
БТМ-100А (средний блок)	495	425	50	черный/желтый	10
БТМ-200А (концевой блок)	220	405	45	черный	4
БТМ-300А (вставка)	20	325	50	черный	0,2

БТМ поставляется в двух базовых комплектациях: длиной 6 и 3 метра.

**Справочное издание
по асбестовым техническим изделиям,
резиновым техническим изделиям
и полимерным изделиям**



**Полный ассортимент продукции
можно приобрести по адресу:
г. Долгопрудный, ул. Зеленая, д. 1
тел.: +7 (495) 526 68 26
Инжиниринговый центр "Промресурс"**