

# ГОСТ 6308-71 Войлок технический полугрубошерстный и детали из него для машиностроения. Технические условия



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

**ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ  
ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ И ДЕТАЛИ  
ИЗ НЕГО ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 6308-71

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ  
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ВОЙЛОК ТЕХНИЧЕСКИЙ ПОЛУГРУБОШЕРСТНЫЙ  
И ДЕТАЛИ ИЗ НЕГО ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Технические условия

Technical half-coarse wool felt and machinery  
parts from it. Specifications

ГОСТ  
6308-71

Срок действия с 01.07.72

до 01.01.93

Настоящий стандарт распространяется на технический полугрубошерстный чистошерстяной войлок и войлок с содержанием химических волокон и детали из него для машиностроения (сальники, прокладки, фильтры).

(Измененная редакция, Изм. № 4).

# 1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Полугрубошерстный технический войлок в зависимости от назначения подразделяется на виды:

войлок для сальников, применяемых для задержки смазочных масел в местах трения и предохранения мест трения от попадания воды и пыли;

войлок для прокладок, предохраняющих детали машин от истирания, загрязнения, ударов, сотрясений, а также используемых для звукопоглощения.

Войлок для прокладок в зависимости от степени уплотнения изготавливают двух марок:

А - плотностью  $(0,34 \pm 0,02)$  г/см<sup>3</sup>:

Б - плотностью  $(0,28 \pm 0,02)$  г/см<sup>3</sup> (для мягких прокладок);

войлок для фильтров, применяемых для фильтрации масел;

1.1.1. В условное обозначение войлока входит его наименование по виду шерсти: полугрубошерстный чистошерстяной - П, полугрубошерстный с содержанием химических волокон - П<sub>х</sub>; назначению (сальник - С, прокладка - Пр, фильтр - Ф), толщине, а также обозначение настоящего стандарта.

Примеры [условного обозначения](#) полугрубошерстного чистошерстяного войлока толщиной 10 мм:

для сальников - войлок ПС 10 ГОСТ 6308-71;

для прокладок марки А - войлок ППр А10 ГОСТ 6308-71;

для прокладок марки Б - войлок ППр Б10 ГОСТ 6308-71;

для фильтров - войлок ПФ10 ГОСТ 6308-71.

Примеры условного обозначения полугрубошерстного войлока с содержанием химических волокон толщиной 10 мм:

для сальников - войлок П<sub>х</sub>С 10 ГОСТ 6308-71

для прокладок марки А - войлок П<sub>х</sub>ПрА 10 ГОСТ 6308-71

для прокладок марки Б - войлок П<sub>х</sub>ПрБ 10 ГОСТ 6308-71

для фильтров - войлок П<sub>х</sub>Ф 10 ГОСТ 6308-71.

1.2. Детали для машиностроения из полугрубошерстного войлока в зависимости от назначения и формы изготавливают следующих видов, указанных в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование детали   | Условное обозначение вида детали            |
|---|---|
| Кольцо-сальник полугрубошерстное чистошерстяное                               | Кольцо <i>СП</i>                            |
| Кольцо-сальник полугрубошерстное с содержанием химических волокон             | Кольцо <i>СП<sub>х</sub></i>                |
| Кольцо-прокладка марки А полугрубошерстное чистошерстяное                     | Кольцо <i>П<sub>р</sub>АП</i>               |
| Кольцо-прокладка марки А полугрубошерстное с содержанием химических волокон   | Кольцо <i>П<sub>р</sub>АП<sub>х</sub></i>   |
| Кольцо-фильтр полугрубошерстное чистошерстяное                                | Кольцо <i>ФП</i>                            |
| Кольцо-фильтр полугрубошерстное с содержанием химических волокон              | Кольцо <i>ФП<sub>х</sub></i>                |
| Лента-сальник полугрубошерстная чистошерстяная                                | Лента <i>СП</i>                             |
| Лента-сальник полугрубошерстная с содержанием химических волокон              | Лента <i>СП<sub>х</sub></i>                 |
| Лента-прокладка марки А полугрубошерстная чистошерстяная                      | Лента <i>П<sub>р</sub>АП</i>                |
| Лента-прокладка марки Б полугрубошерстная чистошерстяная                      | Лента <i>П<sub>р</sub>БП</i>                |
| Лента-прокладка марки А полугрубошерстная с содержанием химических волокон    | Лента <i>П<sub>р</sub>АП<sub>х</sub></i>    |
| Лента-прокладка марки Б полугрубошерстная с содержанием химических волокон    | Лента <i>П<sub>р</sub>БП<sub>х</sub></i>    |
| Лента-фильтр полугрубошерстная чистошерстяная                                 | Лента <i>ФП</i>                             |
| Лента-фильтр полугрубошерстная с содержанием химических волокон               | Лента <i>ФП<sub>х</sub></i>                 |
| Пластина-сальник полугрубошерстная чистошерстяная                             | Пластина <i>СП</i>                          |
| Пластина-сальник полугрубошерстная с содержанием химических волокон           | Пластина <i>СП<sub>х</sub></i>              |
| Пластина-прокладка марки А полугрубошерстная чистошерстяная                   | Пластина <i>П<sub>р</sub>АП</i>             |
| Пластина-прокладка марки Б полугрубошерстная чистошерстяная                   | Пластина <i>П<sub>р</sub>БП</i>             |
| Пластина-прокладка марки А полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Пластина <i>П<sub>р</sub>АП<sub>х</sub></i> |
| Пластина-прокладка марки Б полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Пластина <i>П<sub>р</sub>БП<sub>х</sub></i> |
| Пластина-фильтр полугрубошерстная чистошерстяная                              | Пластина <i>ФП</i>                          |
| Пластина-фильтр полугрубошерстная с содержанием химических волокон            | Пластина <i>ФП<sub>х</sub></i>              |
| Диск-сальник полугрубошерстный чистошерстяной                                 | Диск <i>СП</i>                              |
| Диск-сальник полугрубошерстный с содержанием химических волокон               | Диск <i>СП<sub>х</sub></i>                  |
| Диск-прокладка марки А полугрубошерстный чистошерстяной                       | Диск <i>П<sub>р</sub>АП</i>                 |
| Диск-прокладка марки А полугрубошерстный с содержанием химических волокон     | Диск <i>П<sub>р</sub>АП<sub>х</sub></i>     |
| Диск-фильтр полугрубошерстный чистошерстяной                                  | Диск <i>ФП</i>                              |

| Наименование детали   | Условное обозначение вида детали |
|---|----------------------------------|
| Диск-фильтр полугрубошерстный с содержанием химических волокон                | Диск $\Phi П_x$                  |
| Сальник фигурный полугрубошерстный чистошерстяной                             | Сальник $\Phi_r П$               |
| Сальник фигурный полугрубошерстный с содержанием химических волокон           | Сальник $\Phi_r П_x$             |
| Прокладка марки А фигурная полугрубошерстная чистошерстяная                   | Прокладка $A \Phi_r П$           |
| Прокладка марки Б фигурная полугрубошерстная чистошерстяная                   | Прокладка $B \Phi_r П$           |
| Прокладка марки А фигурная полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Прокладка $A \Phi_r П_x$         |
| Прокладка марки Б фигурная полугрубошерстная с содержанием химических волокон | Прокладка $B \Phi_r П_x$         |
| Фильтр фигурный полугрубошерстный чистошерстяной                              | Фильтр $\Phi_r П$                |
| Фильтр фигурный полугрубошерстный с содержанием химических волокон            | Фильтр $\Phi_r П_x$              |

Примечания:

1. Условное обозначение фигурных деталей -  $\Phi_r$ .

2. Войлочная деталь прямоугольной формы шириной до 100 мм называется лентой, а шириной более 100 мм - пластиной.

1.2.1. В условное обозначение войлочных деталей входят обозначение видов деталей и их размеры в миллиметрах в следующем порядке:

но кольцам - наружный и внутренний диаметры, толщина;

по лентам и пластинам - длина, ширина, толщина;

по дискам - диаметр, толщина;

по фигурным деталям - после условного обозначения указывается «по чертежу».

Примеры условных обозначений

Кольца-сальника полугрубошерстного чистошерстяного с наружным диаметром 75 мм, внутренним диаметром 50 мм, толщиной 7 мм:

*Кольцо СП-75-50-7 ГОСТ, 6308-71*

Кольца-сальника полугрубошерстного с содержанием химических волокон с наружным диаметром 50 мм, внутренним диаметром 30 мм, толщиной 7 мм:

*Кольцо СП<sub>x</sub>-50-30-7 ГОСТ 6308-71*

Ленты-прокладки марки А полугрубошерстной чистошерстяной длиной 80 мм, шириной 40 мм, толщиной 15 мм:

*Лента П<sub>р</sub> АП-80-40-15 ГОСТ 6308-71*

Ленты-прокладки марки А полугрубошерстной с содержанием химических волокон длиной 80 мм, шириной 40 мм, толщиной 15 мм: . 4

*Лента П<sub>р</sub> АП<sub>х</sub>-80-40-15 ГОСТ 6308-71*

Ленты-прокладки марки Б полугрубошерстной чистошерстяной длиной 80 мм, шириной 40 мм, толщиной 15 мм:

*Лента П<sub>р</sub> БП-80-40-15 ГОСТ 6308-71*

Ленты-прокладки марки Б полугрубошерстной с содержанием химических волокон длиной 70 мм, шириной 50 мм, толщиной 10 мм:

*Лента П<sub>р</sub> БП<sub>х</sub>-70-50-10 ГОСТ 6308-71*

Пластины-фильтра полугрубошерстной чистошерстяной длиной 300 мм, шириной 200 мм, толщиной 5 мм:

*Пластина ФП-300-200-5 ГОСТ 6308-71*

Пластины-фильтра полугрубошерстной с содержанием химических волокон длиной 350 мм, шириной 250 мм, толщиной 5 мм:

*Пластина ФП<sub>х</sub>-350-250-5 ГОСТ 6308-71*

Диска-прокладки, марки А полугрубошерстного чистошерстяного диаметром 120 мм, толщиной 10 мм:

*Диск П<sub>р</sub> АП<sub>х</sub>-120-10 ГОСТ 6308-71*

Сальника фигурного полугрубошерстного чистошерстяного:

*Сальник Ф<sub>г</sub> П по чертежу ГОСТ 6308-71*

Сальника фигурного полугрубошерстного с содержанием химических волокон:

*Сальник Ф<sub>г</sub> П<sub>х</sub> по чертежу ГОСТ 6308-71*

1.1 - 1.2.1. (Измененная редакция, Изм. № 4).

1.3. Номинальные размеры и предельные отклонения по толщине всех видов войлока должны соответствовать нормам, указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

| Номинальные размеры | Предельные отклонения |
|---------------------|-----------------------|
| От 6 до 10          | ± 2,0                 |

| Номинальные размеры | Предельные отклонения |
|---------------------|-----------------------|
| Св. 10 » 15         | ± 2,5                 |
| » 15 » 20           | ± 3,0                 |

1.4. Размеры всех видов войлока по длине и ширине устанавливаются по согласованию между организацией-потребителем и организацией-изготовителем в пределах: по длине от 0,8 до 5,0 м, по ширине - от 0,7 до 2,0 м.

1.5. Войлочные детали по форме и размерам должны соответствовать чертежам организации-потребителя, согласованным с организацией-изготовителем.

Предельные отклонения от номинальных размеров войлочных колец и дисков должны соответствовать указанным в табл. 3, а войлочных лент, пластин и фигурных деталей - в табл. 4.

1.6. По требованию потребителя для особо точных деталей сальниковых колец и дисков размером от 10 до 25 мм допуск по наружному диаметру устанавливается  $^{+0,8}_{-0,5}$  мм.

Таблица 3

мм

| Наименования деталей | Предельные отклонения для |               |                |                |                |                      |               |                |                |                |
|----------------------|---------------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|----------------------|---------------|----------------|----------------|----------------|
|                      | наружного диаметра        |               |                |                |                | внутреннего диаметра |               |                |                |                |
|                      | св. 10 до 25              | св. 25 до 100 | св. 100 до 200 | св. 200 до 300 | св. 300 до 400 | св. 10 до 25         | св. 25 до 100 | св. 100 до 200 | св. 200 до 300 | св. 300 до 400 |
| Сальники             | +1,0                      | +1,0          | +1,3           | +1,5           | -              | +0,8                 | +1,0          | +1,3           | +1,5           | -              |
|                      | -0,8                      | -0,8          | -1,0           | -1,0           | -              | -0,5                 | -0,8          | -1,0           | -1,0           | -              |
| Прокладки:           |                           |               |                |                |                |                      |               |                |                |                |
| марка А              | ±1,0                      | +1,0          | +1,3           | ±1,5           | -              | ±1,0                 | +1,0          | +1,3           | ±1,5           | -              |
|                      |                           | -1,3          | -1,5           |                |                |                      | -1,3          | -1,5           |                |                |
| марка Б              | -                         | -             | -              | -              | -              | -                    | -             | -              | -              | -              |
| Фильтры              | ±1,0                      | +1,0          | ±1,5           | +2,0           | -              | ±1,0                 | +1,0          | ±1,5           | +2,0           | -              |
|                      |                           | -1,3          |                | -1,5           |                |                      | -1,3          |                | -1,5           |                |

Таблица 4

мм

| Наименования деталей | Предельные отклонения для деталей |         |
|----------------------|-----------------------------------|---------|
|                      | длиной                            | шириной |
|                      |                                   |         |

|            | св. 10<br>до 25 | св. 25<br>до 100 | св.<br>100 до<br>200 | св.<br>200 до<br>300 | св. 300<br>до 400 | св. 10<br>до 25 | св. 25<br>до 100 | св.<br>100 до<br>200 | св.<br>200 до<br>300 | св. 300<br>до 400 |
|------------|-----------------|------------------|----------------------|----------------------|-------------------|-----------------|------------------|----------------------|----------------------|-------------------|
| Сальники   | ±1,0            | ±1,5             | ±2,0                 | +3,0<br>-2,0         | ±3,5              | ±1,0            | ±1,5             | ±2,0                 | +3,0<br>-2,0         | ±3,5              |
| Прокладки: |                 |                  |                      |                      |                   |                 |                  |                      |                      |                   |
| марка А    | ±1,5            | ±2,0             | ±2,5                 | ±3,0                 | ±4,0              | ±1,5            | ±2,0             | ±2,5                 | ±3,0                 | ±4,0              |
| марка Б    | ±2,0            | ±3,0             | +4,0<br>-3,0         | +5,0<br>-3,0         | ±6,0              | ±1,5            | ±2,0             | ±3,0                 | +5,0<br>-3,0         | ±6,0              |
| Фильтры    | ±2,0            | ±3,0             | +4,0<br>-3,0         | +5,0<br>-3,0         | ±6,0              | ±1,5            | ±2,0             | ±3,0                 | +5,0<br>-3,0         | ±6,0              |

Примечание. Предельные отклонения для лент и пластин длиной и шириной свыше 400 мм устанавливаются ±1,0 мм на каждые 100 мм дополнительной сверх 400 мм длины и ширины.

1.7. Номинальные размеры и предельные отклонения по толщине войлочных деталей (сальников, прокладок и фильтров) должны соответствовать нормам, указанным в табл. 5.

Таблица 5

мм

| Номинальные<br>размеры | Предельные отклонения для |           |         |          |
|------------------------|---------------------------|-----------|---------|----------|
|                        | сальников                 | прокладок |         | фильтров |
|                        |                           | марки А   | марки Б |          |
| От 2,5 до 10           | ±0,5                      | ±1,0      | ±1,0    | ±1,0     |
| Св. 10 » 20            | ± 1,0                     | ± 1,0     | ± 1,5   | ± 1,5    |
| » 20                   | ±1,5                      | ±1,5      | ±1,5    | ±2,0     |

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технический полугрубшерстный войлок по составу волокон в смеси должен соответствовать указанному в табл. 6.

Таблица 6

| Вид волокна | Массовая доля волокон в смеси, %, для войлока |                                   |                                  |
|-------------|---|-----------------------------------|----------------------------------|
|             | Чистошерстяного                               | с содержанием химических волокон  |                                  |
|             |   | для сальников и прокладок марки А | для фильтров и прокладок марки Б |
|             |   |                                   |                                  |

| Вид волокна  | Массовая доля волокон в смеси, %, для войлока |                                   |                                  |
|--|---|-----------------------------------|----------------------------------|
|  | Чистшерстяного                                | с содержанием химических волокон  |                                  |
|  |   | для сальников и прокладок марки А | для фильтров и прокладок марки Б |
| Шерсть овечья натуральная полугрубая сортовая  | 48  | 43                                | 38                               |
| Шерсть овчинная меховая полутонкая и полугрубая 1, 11 длины, очес гребенной полугрубый | 35  | 20                                | 10                               |
| Шерсть коровья заводская   | -   | 8                                 | 5                                |
| Шерсть восстановленная и обраты своего производства                                    | 17  | 19                                | 17                               |
| Химические волокна   | -   | 10                                | 30                               |

Массовая доля в смеси нешерстяных волокон допускается за счет наличия их в очесе, обратях производства и восстановленной шерсти или за счет частичной замены указанных компонентов нешерстяными волокнами. Массовая доля нешерстяных волокон в готовом войлоке не должна превышать норм, указанных в табл. 7.

Допускается замена до 1 % овечьей натуральной полугрубой сортовой шерсти и до 9 % овечьей меховой полутонкой и полугрубой шерсти и гребенного полугрубого очеса клюнкером помесным горячей мойки.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.2. Цвет войлока должен быть натуральным; допускается разнооттеночность в связи с использованием крашенных восстановленной шерсти и гребенного полугрубошерстного очеса.

2.3. По физико-механическим и химическим показателям технический полугрубошерстный войлок должен соответствовать нормам, указанным в табл. 7.

2.4. Плотность войлочных деталей в зависимости от их толщины и наружного диаметра или длины должна соответствовать нормам, указанным в табл. 8.

2.4.1. Отклонения по плотности деталей допускаются: минусовые -  $0,01 \text{ г/см}^3$  для деталей из войлока полугрубошерстного чистшерстяного,  $0,02 \text{ г/см}^3$  - для деталей из войлока полугрубошерстного с содержанием химических волокон, плюсовые - в пределах показателя на войлок с учетом допуска по объемной массе войлока (см. табл. 7).

2.3 - 2.4.1. (Измененная редакция, Изм. № 4).

2.4.2. Плотность колец, указанная в табл. 8, относится к кольцам, имеющим ширину бортика не менее 7 мм.

Плотность колец, имеющих ширину бортика менее 7 мм до 2,5 мм включ., устанавливается по соглашению между организацией-потребителем и организацией-изготовителем.



2.5. Плотность деталей из войлока для фильтров всех размеров должна соответствовать нормам, указанным в табл. 7 для соответствующих войлоков.

2.6. Войлочные кольца с наружным диаметром до 60 мм включ. изготавливают цельновырубными, свыше 60 мм - сшитыми из полосы, кроме тех колец, которые технически невозможно сшить из-за большой разницы в соотношении между шириной бортика и толщиной кольца. Такие кольца изготавливают цельновырубными.

По требованию потребителя допускается изготавливать цельновырубные кольца с наружным диаметром свыше 60 мм.

2.7. Войлочные кольца, сшитые из полосы, должны соответствовать следующим требованиям:

при наружном диаметре кольца до 400 мм включ. допускается один шов, более 400 мм - два шва;

линия стыка в месте сшивания должна быть наклонной, причем угол среза ( $\alpha$ ) должен быть 20 - 30° (см. чертеж);

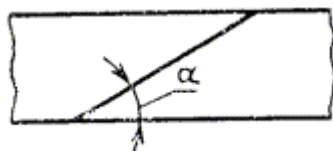


Таблица 7

| Наименование показателя  | Норма по видам войлока     |                            |                              |                                  |                            |                            |                           |              |
|--|----------------------------|----------------------------|------------------------------|----------------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------------------|--------------|
|  | чистошерстяного            |                            |                              | с содержанием химических волокон |                            |                            |                           |              |
|  | для сальников              | для прокладок              |                              | для фильтров                     | для сальников              | для прокладок              |                           | для фильтров |
|  |                            | марки А                    | марки Б                      |                                  |                            | марки А                    | марки Б                   |              |
| Нормированная влажность, %   | 13                         | 13                         | 13                           | 13                               | 13                         | 13                         | 13                        | 13           |
| Плотность, г/см <sup>3</sup>   | 0,38 ± 0,02                | 0,34 ± 0,02                | 0,28 ± 0,02                  | 0,24 ± 0,02                      | 0,38 ± 0,02                | 0,34 ± 0,02                | 0,28 ± 0,02               | 0,24 ± 0,02  |
| Предел прочности на разрыв (при толщине войлока 5 мм), Па (кгс/см <sup>2</sup> ), не менее | 245 × 10 <sup>4</sup> (25) | 147 × 10 <sup>4</sup> (15) | 117,6 × 10 <sup>4</sup> (12) | -                                | 245 × 10 <sup>4</sup> (25) | 147 × 10 <sup>4</sup> (15) | 98 × 10 <sup>4</sup> (10) | -            |
| Удлинение при разрыве, %, не более   | 140                        | 145                        | 150                          | -                                | 150                        | 165                        | 180                       | -            |
| Массовая доля свободной серной кислоты, %, не более  | 0,80                       | 0,65                       | 0,50                         | 0,15                             | 0,80                       | 0,65                       | 0,40                      | 0,15         |
| Массовая доля нешерстяных волокон, %, не более   | 8,0                        | 8,0                        | 8,0                          | 20,0                             | 20,0                       | 20,0                       | 35,0                      | 35,0         |

| Наименование показателя   | Норма по видам войлока |               |         |                                  |               |               |         |              |
|---|------------------------|---------------|---------|----------------------------------|---------------|---------------|---------|--------------|
|   | чистошерстяного        |               |         | с содержанием химических волокон |               |               |         |              |
|   | для сальников          | для прокладок |         | для фильтров                     | для сальников | для прокладок |         | для фильтров |
|   |                        | марки А       | марки Б |                                  |               | марки А       | марки Б |              |
| Массовая доля растительных примесей, %, не более  | 1,0                    | 1,0           | 1,0     | 1,0                              | 1,0           | 1,0           | 1,0     | 1,0          |
| Массовая доля минеральных примесей (вместе с золой от растительных примесей), %, не более | 0,15                   | 0,15          | 0,15    | 0,15                             | 0,20          | 0,20          | 0,30    | 0,30         |
| Капиллярность при толщине войлока 10 мм и менее, мм, не менее                             |                        |               |         |                                  |               |               |         |              |
| в течение 5 мин   | -                      | -             | -       | 25                               | -             | -             | -       | 25           |
| в течение 10 мин  | -                      | -             | -       | 35                               | -             | -             | -       | 35           |
| в течение 20 мин  | -                      | -             | -       | 45                               | -             | -             | -       | 45           |

Примечания:

1. Показатели плотности, массовая доля свободной серной кислоты, растительных примесей, минеральных примесей и нешерстяных волокон относятся к войлоку с нормированной влажностью 13 %.

2. Фактическая влажность войлока не должна превышать нормированную.

Таблица 8

| Наименование детали | Толщина детали, мм | Плотность, г/см <sup>3</sup> при наружном диаметре или длине детали, мм |   |                            |   |                            |   |                            |   |
|---------------------|--------------------|---|---|----------------------------|---|----------------------------|---|----------------------------|---|
|                     |                    | св. 10 до 25  |   | св. 25 до 50               |   | св. 50 до 100              |   | св. 100                    |   |
|                     |                    | из чистошерстяного войлока  | из войлока с содержанием химических волокон | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон |
| Сальники            | От 2,5             | 0,34  | 0,33  | 0,35                       | 0,34  | 0,36                       | 0,35  | 0,36                       | 0,35  |

| Наименование детали | Толщина детали, мм | Плотность, г/см <sup>3</sup> при наружном диаметре или длине детали, мм |   |                            |   |                            |   |                            |   |
|---------------------|--------------------|---|---|----------------------------|---|----------------------------|---|----------------------------|---|
|                     |                    | св. 10 до 25  |   | св. 25 до 50               |   | св. 50 до 100              |   | св. 100                    |   |
|                     |                    | из чистошерстяного войлока  | из войлока с содержанием химических волокон | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон | из чистошерстяного войлока | из войлока с содержанием химических волокон |
|                     | до 5,0             |   |   |                            |   |                            |   |                            |   |
|                     | Св. 5,0 до 10      | 0,35  | 0,34  | 0,36                       | 0,35  | 0,36                       | 0,35  | 0,36                       | 0,35  |
|                     | Св. 10 до 20       | 0,36  | 0,35  | 0,37                       | 0,36  | 0,37                       | 0,36  | 0,38                       | 0,37  |
| Прокладки:          |                    |   |   |                            |   |                            |   |                            |   |
| марка А             | От 2,5 до 5,0      | 0,30  | 0,29  | 0,31                       | 0,30  | 0,32                       | 0,31  | 0,32                       | 0,31  |
|                     | Св. 5,0 до 10      | 0,31  | 0,30  | 0,32                       | 0,31  | 0,34                       | 0,32  | 0,34                       | 0,32  |
|                     | Св. 10 до 20       | 0,33  | 0,31  | 0,34                       | 0,32  | 0,34                       | 0,32  | 0,34                       | 0,32  |
| марка Б             | От 2,5 до 5,0      | 0,25  | 0,24  | 0,26                       | 0,25  | 0,27                       | 0,26  | 0,27                       | 0,26  |
|                     | Св. 5,0 до 10      | 0,26  | 0,25  | 0,27                       | 0,26  | 0,28                       | 0,27  | 0,28                       | 0,27  |
|                     | Св. 10 до 20       | 0,27  | 0,26  | 0,28                       | 0,27  | 0,28                       | 0,27  | 0,28                       | 0,27  |

сшивание производят не менее чем в два ряда льняными нитками по ГОСТ 14961-85 следующих линейных плотностей:

105текс ´ 5, 130текс ´ 4, 105текс ´ 6, 130текс ´ 5 или хлопчатобумажными особо прочными нитками по ГОСТ 6309-80 следующих номеров: 0 (с числом сложений девять), 00 (с числом сложений двенадцать), 1 (с числом сложений девять), 10 (с числом сложений шесть);

хлопчатобумажными особо прочными нитками по ГОСТ 6309-80 следующих номеров: 0 (с числом сложений девять), 00 (с числом сложений двенадцать), 1 (с числом сложений девять), 10 (с числом сложений шесть).

Линейную плотность ниток выбирают в зависимости от ширины бортика и толщины кольца.

При ширине бортика 10 мм и более ближайшая от внутреннего края бортика строчка должна находиться от него на расстоянии не менее 3 мм. При ширине бортика менее 10 мм допускается сшивать кольца в один ряд с расположением строчки на равном расстоянии от краев бортика;

при сшивании колец из полос толщиной до 10 мм шаг строчки должен быть не более 6 мм, при толщине полос более 10 мм - не более 10 мм;

плоскости среза стыка должны плотно прилегать одна к другой и не должны быть смещены;

в месте соединения толщина кольца должна быть в пределах норм и предельных отклонений, указанных в табл. 5;

в месте соединения упругость кольца не должна заметно отличаться от упругости кольца на других участках;

основная масса волокон в сшитом кольце должна иметь направление по окружности кольца. По согласованию с потребителем допускается изготовление колец с поперечным расположением волокон.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

2.8. Войлок и детали из него не должны иметь признаков расслоения и должны быть устойчивы к разделению на слои.

2.9. Проклейка войлока и деталей из него не допускается.

2.10. Поверхность деталей должна быть чистой, с равномерно снятым ворсом, без рубцов. В деталях-прокладках допускается наличие ворса.

2.11. Детали не должны иметь надрывов, рваных мест, скосов и других механических повреждений.

## 3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Правила приемки и методы испытаний - по ГОСТ 314-72 .

3.2. Приемку войлока по количеству производят по кондиционной массе.

Кондиционную массу ( $m_k$ ) в килограммах вычисляют по формуле

$$m_k = m_{\phi} \frac{(100 + W_n)}{(100 + W_{\phi})},$$

где  $m_{\phi}$  - фактическая масса войлока, кг;

$W_n$  - нормированная влажность войлока, %;

$W_{\phi}$  - фактическая влажность войлока, %.

Вычисление производят с погрешностью до 0,1 кг.

Разд. 3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

## 4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Полости войлока плотно сворачивают в рулон массой не более 70 кг и перевязывают в двух местах веревкой по ГОСТ 1868-88 . При длине полости войлока до 1 м допускается перевязывание веревкой в одном месте.

Перевязанные рулоны войлока упаковывают в упаковочную ткань по ГОСТ 5530-81, ткань из химических волокон по нормативно-технической документации или нетканого тарного полотна по ГОСТ 14253-83 и другой нормативно-технической документации. Рулоны зашивают вручную шпагатом по ГОСТ 17308-88. Длина стежка должна быть не более  $(40 \pm 10)$  мм.

При транспортировании автомобильным транспортом по согласованию с потребителем перевязанные рулоны войлока допускается не упаковывать.

4.2. Войлочные детали упаковывают в ящики по ГОСТ 10350-81 или мешки из упаковочной ткани, предусмотренной в п. 4.1 .

Масса каждого ящика или мешка с войлочными деталями не должна превышать 50 кг.

При упаковывании в один ящик или мешок войлочных деталей разных размеров детали одного размера должны быть связаны шпагатом в пачки. К каждой пачке должен быть прикреплен ярлык с указанием реквизитов в соответствии с п. 4.3.

4.1, 4.2. (Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

4.3. Транспортная маркировка - по ГОСТ 14192-77 с указанием манипуляционного знака «Бойтся сырости».

Дополнительно на каждом грузовом месте указывают данные об упакованной продукции:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование войлока или войлочных деталей;

толщину войлока или размеры войлочных деталей;

массу войлока при нормированной и фактической влажности или количество войлочных деталей;

штамп ОТК;

дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.4. Каждая отгружаемая партия войлока и войлочных деталей должна сопровождаться технической документацией, удостоверяющей соответствие продукции требованиям настоящего стандарта и включающей:

а) наименование предприятия-изготовителя;

б) наименование продукции по виду шерсти и назначению;

в) результаты проверки и испытаний продукции;

г) обозначение настоящего стандарта.

4.4а. Войлок и войлочные детали транспортируют транспортом всех видов в крытых транспортных средствах и универсальных контейнерах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

По железной дороге указанную продукцию транспортируют мелкими и повагонными отправками или в универсальных контейнерах.

При транспортировании войлочных деталей транспортными пакетами они должны быть сформированы в соответствии с ГОСТ 26663-85.

При транспортировании войлока в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы перевязанные рулоны должны быть обшиты двумя слоями паковочной ткани или нетканого тарного полотна и обвязаны веревкой, а войлочные детали упакованы в ящики по ГОСТ 10350-81.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

4.5. Войлок и войлочные детали должны храниться в сухом проветриваемом помещении. Высота штабеля при укладывании войлока не должна превышать 2 м.

Для доступа воздуха основание штабеля должно быть выше уровня пола помещения не менее чем на 0,2 м.

Войлочные детали должны храниться в ящиках или на стеллажах в целях предохранения их от деформации.

4.6. Войлок и войлочные детали не реже одного раза в 5 месяцев должны быть обработаны противомольным препаратом.

## 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Войлок и войлочные детали должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие качества войлока и войлочных деталей требованиям настоящего стандарта.

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ:

А. И. Жирнова, З. С. Первухина, Е. М. Кудинова, Н. В. Половинкина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 августа 1971 г. № 1453

3. Периодичность проверки - 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 6308-61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 314-72                             | 3.1          |
| ГОСТ 1868-88                            | 4.1          |
| ГОСТ 5530-81                            | 4.1          |
| ГОСТ 10350-81                           | 4.2 , 4.4a   |
| ГОСТ 14192-77                           | 4.3          |
| ГОСТ 14253-83                           | 4.1          |
| ГОСТ 14961-85                           | 2.7          |
| ГОСТ 17308-88                           | 4.1          |
| ГОСТ 26663-85                           | 4.4 a        |

6. Срок действия продлен до 01.07.93 г. Постановлением Государственного комитета СССР по стандартизации от 24.12.87 № 5003

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (май 1990 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в сентябре 1978 г., марте 1983 г., августе 1985 г., декабре 1987 г. (ИУС 8-78, 6-83, 11-85, 4-88)